



肉类行业

高速 高清 高精度 智能
全链路在线检测

解决方案

安心肉食 · 太易智能



上海太易检测技术有限公司
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD

地址:上海市闵行区虹梅南路3509弄118号
售前咨询热线:400-820-6979
售后服务热线:400-821-8709
网址:www.techik.cn
E-mail:sales@techik.cn

合肥太易检测技术有限公司
地址:合肥市高新区宁西路与铭传路西南角,支路一与支路二交口
苏州太易检测设备有限公司
地址:苏州市相城区黄埭镇高阳路7号
上海太易宸铖安防技术有限公司
地址:上海市闵行区虹梅南路3509弄118号



扫一扫 进官网 扫一扫 关注微信 加太易小助手 为好友 抖音扫一扫 关注太易

上海太易检测技术有限公司
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD

V24014.7





异物检测：

断针、断刀刃、硬骨、空心骨等

品相、包装检测：

毛发、微杂、异色、异形、
包装漏油夹料、喷码不良等

分析：

脂肪含量

从原料到包装 全链路产线示意图

以一食品生产流水线（见下图）为例，从田间到餐桌的过程中，食品的智能检测可覆盖制造全流程，其主要包括：原料段检测、加工段在线检测、成品段检测等。太易检测作为检测技术专家型企业，可为食品、药品等制造企业提供可靠的智能检测装备与全链路检测分选解决方案。

原料智能分选产线

太易检测凭借对多光谱、多能谱、多传感器技术应用领域深耕十余年的经验，重磅推出无人化原料智能分选解决方案，通过智能溜槽色选机、智能视觉分选机、智能散料X光机的搭配组合，助客户打造高品质产品。

1 双层履带式智能视觉分选机

适用于原料的复杂选别，模拟人眼识别，深度学习并分析产品的品相、形状、颜色，高效检剔异物劣品。双层履带结构，可进行上层分选、下层复选，处理量与选净率更高、物料损耗更低。

2 智能X光视觉一体机

适用于散状物料的检测。集成X光、视觉等多项检测的一体化解决方案，基于内部形态、外观颜色等不同维度，实现颜色、形状、品相、异物等多方位检测。

3 金属检测机

适用于非金属箔包装及无包装类产品检测，可有效检测食品中的金属异物，如铁、不锈钢等。

过程检测解决方案

太易检测依托高精度、多功能的检测设备矩阵，可针对食品加工在线检测问题，为企业打造针对性的过程检测解决方案，助企业解决毛发、异物、外观缺陷、品相分级等各类检测问题。

4 超高清智能履带视觉分选机

适用于鸡米花、麦香鸡块、脱水葱段、花生、茶叶、辣椒等各类产品。在AI智能形色同选的基础上，可代替多名人工对毛发、羽毛、细绳、虫尸等轻微异物进行检剔。另外，针对复杂、多变的加工环境，本设备可选IP65防护等级，采用高级别卫生设计，可适用于新鲜、冷冻、冻干等各类果蔬产品，以及食品加工油炸、烘烤等环节的各类分选场景。

5 残骨专用型双能X光机

适用于鸡胸肉、小酥肉、鸡米花、碎肉等散状物料的检测，采用双能X光检测技术，相较传统单能检测，具有更高的灵敏度、检出率。可针对肉制品加工中残留的骨头碎片进行检测，例如鸡肉加工中，可检测残留的鸡锁骨、扇骨、肩胛骨碎片等残骨，此外还可以检测石子、橡胶屑、薄片玻璃等细微异物、薄片异物。防尘防水能力强，采用斜面设计、快拆设计，易于清洗维护。

6 漏油夹料专用X光机

适用于铝、镀铝膜、塑料薄膜等各类包材的中小袋装食品，在原有的异物检测功能基础上，还可针对封口漏油/夹料、封口表面皱褶/油渍/歪斜、产品重量进行检测，旨在为产品质量安全保驾护航。

ALL IN ONE成品检测解决方案

太易检测整合AI视觉、X射线、电磁感应、数字信号处理等技术，重磅推出的 ALL IN ONE 成品检测方案，可包含智能视觉检测系统、智能X光检测系统、金检重检系统，一次解决异物、包装、喷码字符、重量等方面的产品检测问题。

7 视觉检测机

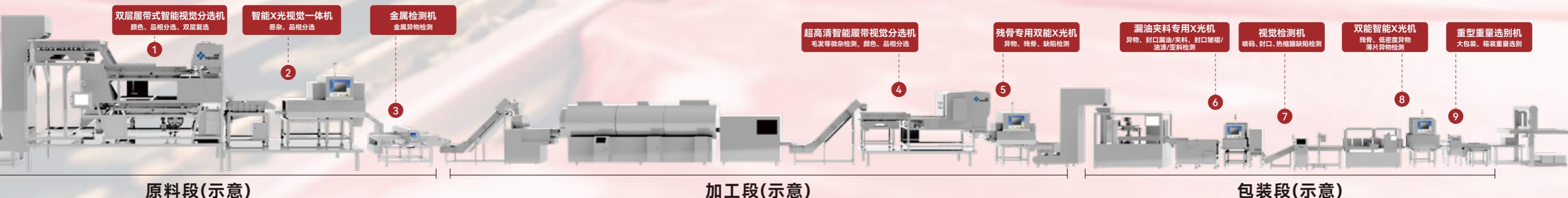
可应用于包装类产品中的配件缺失、封口缺陷、喷码缺陷、高歪盖、低液位、热缩膜外包装缺陷等质量问题检测，可根据客户需求定制设备功能，方案灵活。

8 双能智能X光机

适用于中小包装类产品检测，可对产品中金属或非金属异物、缺失、重量等进行多方位智能检测，参数设置简单，应用场景更广泛。双能X光技术有效提升堆叠物料、低密度异物、薄片异物的检测效果，此外也可以针对肉制品残留的骨头碎片进行检测，例如检测鸡肉中残留的鸡锁骨、扇骨、肩胛骨碎片等残骨。

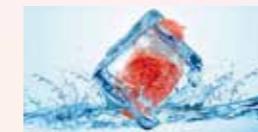
9 重型重量选别机

适用于大袋装、箱装等大包装产品，可实现高荷载、高精度、高稳定性的在线动态重量检测。快捷拆卸方式更易清理，整机不锈钢表面镜面/喷砂/拉丝处理。



禽畜产品加工的重点环节

KEY LINK OF POULTRY & LIVESTOCK PRODUCT PROCESSING



屠宰

分割

检查

冷却

分割去骨

分级分选

深加工

包装

食品安全危害分析

FOOD SAFETY HAZARD ANALYSIS

肉类行业加工过程中,异物的来源包括供应商、验收、储存与制备、原料加工、运输与物流、包装、返工、人员与材料、工作环境等因素。

按照4M1E分法,即人(个人卫生)、机(机器、器具)、物(原料)、法(方法、工艺)、环(环境)。

机器



个人卫生



食品生产企业
异物来源

原料



环境

方法



禽畜 屠宰分割段在线质量管控
解决方案



断针

防疫断针

设备损坏异物

绞刀锈裂

防割手套碎屑

■ 金属异物风险:断在禽畜身体内的针头

■ 针头残留的风险:

- 给产品带来金属异物的污染,导致食品安全事故;
- 损害后道的加工设备,造成分割电锯的锯齿损坏。绞肉机的绞刀锈裂,加工设备损坏脱落的金属碎屑等会二次污染产品,给企业带来巨大的损失。

■ 分割电锯的锯齿损坏

■ 绞肉机的绞刀锈裂

■ 手工分割刀具可能会有锈碴

■ 肉肠打扣用的铝环

■ 塑料周转箱碎片

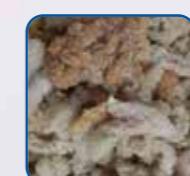
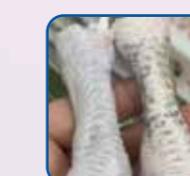
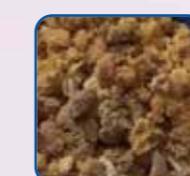
■ 橡胶手套碎片

■ 焊渣、碎石

■ 牛肉饼脂肪含量不合规



禽畜 加工与成品段在线质量管控
解决方案



鸡米花烤糊

鸡爪黑斑

小酥肉粘连、异色

肉松结块

深加工包装漏油夹料

■ 鸡爪 / 鸭掌黑斑、黄皮

■ 鸡翅残留羽毛

■ 午餐肉残留骨头渣

■ 喷码不良、漏喷等

■ 毛发、细绳、虫尸等微杂

■ 产品标签有无



带骨肉(大块肉)检测 INSPECTION OF LARGE MEAT WITH BONE

在劈半、修整等肉类分割流程中,刀尖可能会断裂在肉中,此类因人工/产线因素夹带异物的肉制品如流入市场,会造成食品安全隐患,危及食用者身体健康、企业的公众形象。

上海太易为肉类加工企业量身定制X光异物检测设备,对各种体积冷鲜带骨肉进行断刀刃及其他金属、非金属异物的检测,助力企业高效生产“放心肉”。



› 加工过程中异物风险 FOREIGN BODY RISK DURING PROCESSING



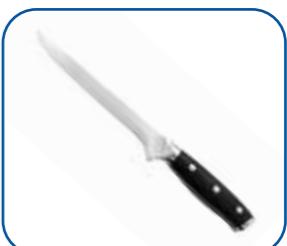
断针



防割手套碎屑



设备焊渣



刀断裂碎片

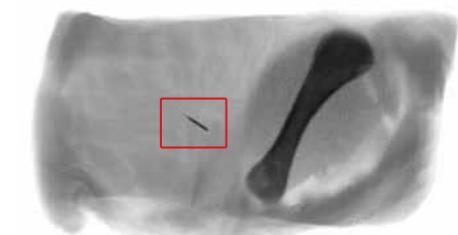
› 检测效果 INSPECTION EFFECT



被检测的带骨肉



太易X光机检测到的异物



太易X光机检测到的带骨肉中异物

分割肉(单块/箱装)检测

INSPECTION OF CUT MEAT

肉产品只要与外界发生接触,就有混入异物的可能。肉类经分割、剔骨、装箱后,仍有检测异物的必要。

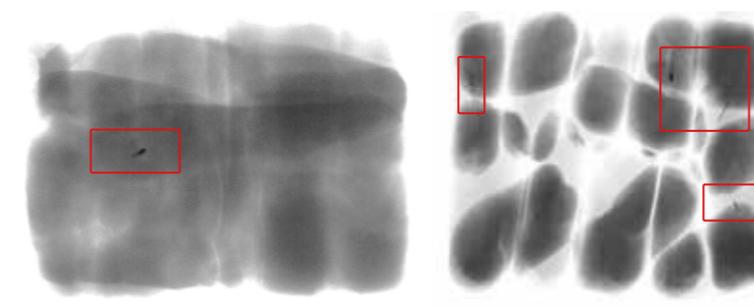
为让检测设备适应肉类企业加工场景,上海太易研发出克服物品厚度、密度等影响的X光检测方法。太易智能X光机可以对剔骨之后的散装分割肉、箱装肉进行异物、形选、缺失等多方面的检测,剔除带有硬质残骨、金属碎片、设备焊渣、断刀刃等各级密度异物的产品。



检测效果 INSPECTION EFFECT



被检测的箱装肉



太易X光机检测到的堆叠肉(箱装)中异物

鸡骨检测

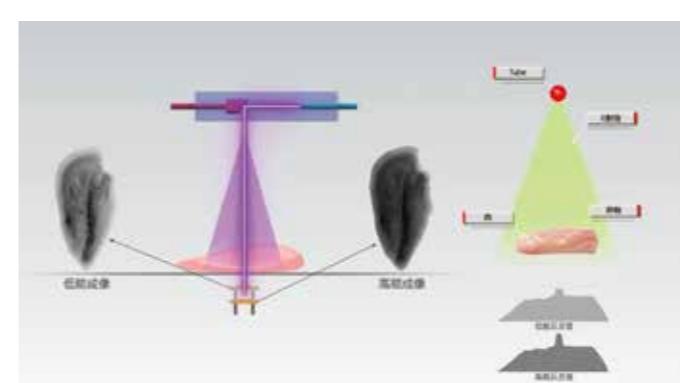
INSPECTION OF CHICKEN BONE

鸡骨密度低、对X光的吸收率低,相较于高密度物质更难以检测。

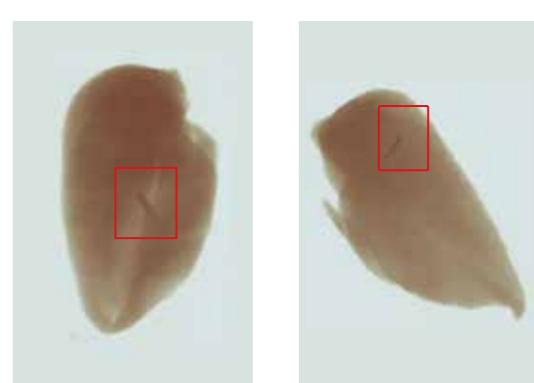
太易残骨专用X光机采用双能X光技术,相较传统单能检测,具有更高的灵敏度和检出率,在鸡肉加工中,可检测鸡肉内残留的锁骨、扇骨、肩胛骨碎片等。



检测原理&效果 INSPECTION PRINCIPLE & IMAGES



太易X光机双能检测原理示意图



太易X光机检测到鸡肉中残骨

深加工肉制品检测

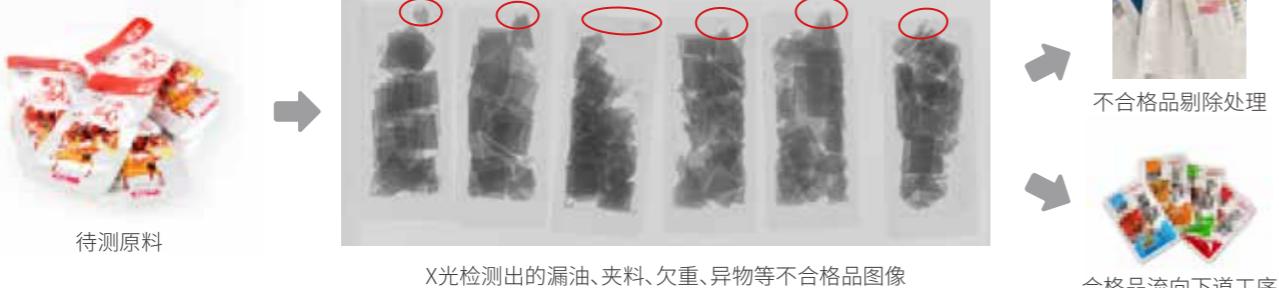
INSPECTION OF PROCESSED MEAT PRODUCTS

在休闲包装肉类深加工食品生产过程中,包装封口难免出现封口不严或者夹料的情况,这种产品流入后续生产线上,会造成生产线污染以及迅速变质。

太易漏油夹料专用X光机在原有的异物检测功能之上,增加了针对封口漏油、封口夹料的检测功能,为客户产品安全质量保驾护航。



› 检测原理 INSPECTION PRINCIPLE



› 检测效果 INSPECTION RESULT



铝箔包装封口褶皱

铝箔包装封口漏油

铝箔包装封口夹料

透明包装封口漏油

脂肪含量检测

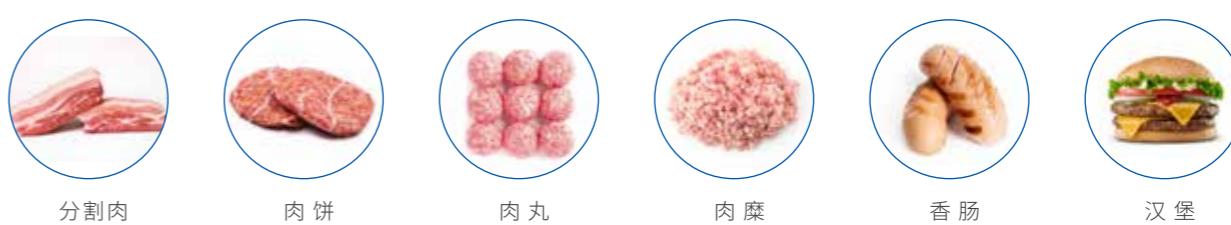
INSPECTION OF FAT CONTENT SOLUTION

现在消费者对肉制品的品质要求在不断提高,脂肪含量的高低情况正是决定肉类品质的重要因素。为满足消费者对健身、美食等多方面的要求,更多肉企将降低脂肪含量、增加纯肉含量等配料创新作为产品升级方向,脂肪含量不高于10%的低脂高质肉受到高端市场的欢迎。

上海太易可以根据客户的实际需求,应用在线光谱检测、智能算法等技术,对肉类脂肪含量进行无损检测,助力企业生产高质产品。



› 应用领域 APPLICATION AREA



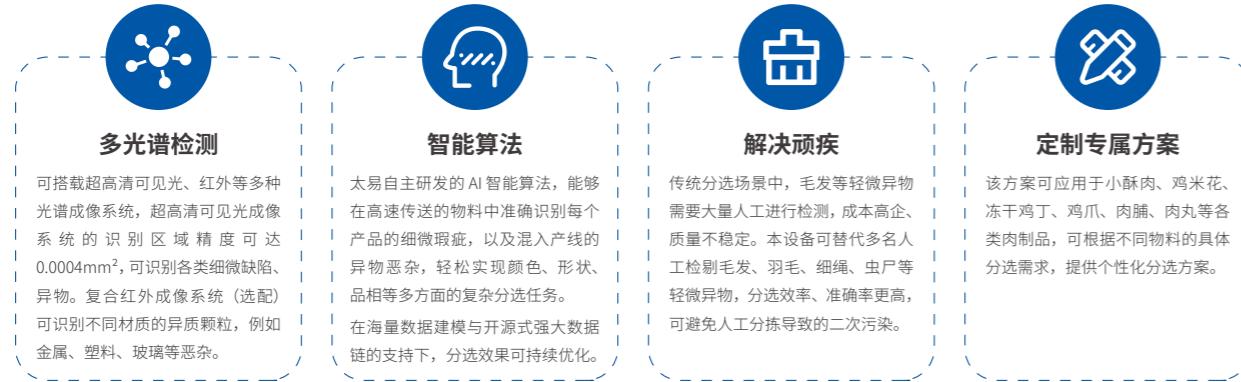
无论是新鲜切碎的肉、绞肉还是冷冻肉,分析过程均不受肉品质地、颗粒大小或温度的影响,广泛应用于肉饼、肉丸、羊肉卷、肉糜、香肠和汉堡等领域。

炸物过程检测

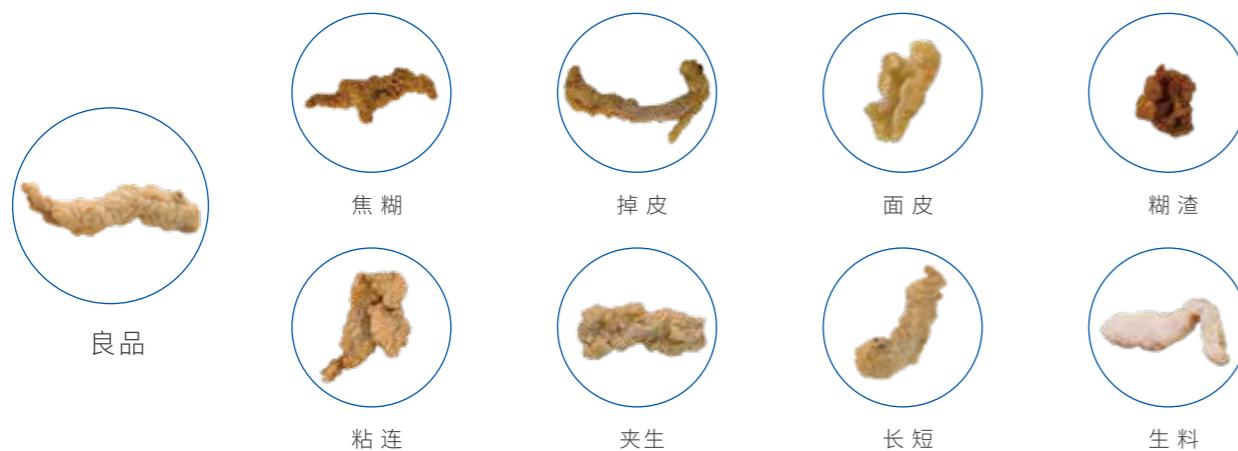
INSPECTION OF FRIED FOOD PROCESS

在小酥肉、鸡米花等油炸食品的生产过程中,可能会出现焦糊、粘连、掉皮、夹生、糊渣等加工问题,以及毛发、金属屑、塑料片等异物问题。

太易超高清智能履带式视觉分选机可搭载超高清成像、红外成像、AI智能算法等技术,可识别物料的颜色、形状、品相、材质等特征,不仅可以检测焦糊肉、夹生肉等不合格品,还可以代替人工检测毛发、羽毛、纸片、细绳、塑料片等异物杂质,助加工企业提升产品质量、降低人工质检成本。



检测效果 INSPECTION EFFECT



高配型TXR-G系列

HIGH CONFIGURATION X-RAY INSPECTION SYSTEM TXR-G SERIES

- 中小包装及无包装类产品检测。可对产品中异物金属或非金属、缺失、称重等进行全方位检测,独特的图像分析技术将异物与产品逐层分割,从而达到高效检测异物的效果,通用性强、适用范围广。



技术指标一览表

高配型TXR-G系列						
型号	TXR-G3-2416	TXR-G3-4016	TXR-G3-4030	TXR-G3-5030	TXR-G3-6030	TXR-G3-8040
X射线源			150W/210W/350W/480W可选			
X射线探测器			0.4/0.8/高清0.4可选			
通过宽度(mm)	240	400	400	500	600	800
通过高度(mm)	160	160	300	300	300	400
传送带速度 (m/min)			10-90m/min, 选择重载配置(M)则速度10-40m/min			
	SUS304球(ϕ)		0.3mm			
检测	SUS304线		0.2×2mm			
灵敏度	Glass球(ϕ)		0.8mm			
	Ceramic球(ϕ)		0.8mm			
外形尺寸 (mm)	1000×1000×1900	1000×1100×1900	1400×1150×2150	1400×1250×2150	1400×1350×2150	1400×1550×2200
承重上限(KG)	5	10	10	20	25	25
电源			AC220V, 1.5kVA, 50/60Hz			
重量(KG)			/			
被测品形态			包装、散装			
安全性			≤1 $\mu\text{Sv}/\text{h}$ 以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露			
可选配置						
剔除方式			NG停机、自动剔除			
报警方式			声光报警			
传送带材料			食品级PU			
显示方式			触摸屏			
操作方式			触摸输入			
防护等级			产品通道IP66			
所含接口			LAN port、USB port			
显示语言			中文、英文等多语言可选			

备注: 1.以上所述检测精度为空机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。

2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

残骨检测TXR-CB系列

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR
RESIDUAL BONE FRAGMENTS TXR-CB SERIES

- 残骨专用CB系列X射线检测机采用残骨检测技术，相较传统单能检测，具有更高的灵敏度和检出率；
- 可针对肉制品加工中残留的碎片进行在线检测，例如鸡肉加工中，可检测鸡肉内残留的锁骨、肩骨、肩胛骨碎片等。



技术指标一览表

残骨检测TXR-CB系列	
型号	TXR-CB2-4016
X射线源	350W
X射线探测器	双能高清0.4
通过宽度(mm)	400
通过高度(mm)	160
传送带速度 (m/min)	10-60m/min
SUS304球 (φ)	0.3mm
检测灵敏度	SUS304线
Glass球 (φ)	0.2×2mm
Ceramic球 (φ)	0.8mm
外形尺寸 (mm)	1950×1250×2000
承重上限(KG)	15kg
电源	AC220V, 2kVA, 50/60Hz
重量(KG)	/
被测品形态	肉类制品
安全性	≤1μSv/h以下，通过安全防护装置防止X射线泄露
可选配置	
剔除方式	多种剔除方式可选
报警方式	声光报警
传送带材料	食品级PU
显示方式	触摸屏
操作方式	触摸输入
防护等级	产品通道IP66
所含接口	LAN port, USB port
显示语言	中文、英文等多语言可选

备注：1.以上所述检测精度为空机状态，实际检测精度以所测产品精度为准。

2.以上机器规格为标准规格，其他尺寸及特殊要求，均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准，详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸，特殊机型及定制产品请以实际为准。

中速智能履带TCS-DB系列

MEDIUM SPEED INTELLIGENT BELT VISUAL COLOR SORTER TCS-DB系列

- **毛发**异物、产量低下、油污粉尘是困扰高水分/油性/易碎食品加工企业已久的顽固问题。

- 太易新一代履带式中速视觉分选机在核心硬件、软件、结构设计等方面进行重磅升级，可对肉类、脱水蔬菜、净菜、冻菜、水产品、膨化食品、易碎果仁（如核桃仁、巴旦木仁、腰果仁、松子仁等）进行高效分选，助企业解决细微缺陷、毛发异物、产量过低等分选难题。
- 本设备配置**快速拆洗**结构，采用高级别卫生设计，可轻松清洗维护，助力改善车间环境。



微乐检测

技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源气压	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
中速智能履带式视觉分选机	DB600XTX-LSS-CP	2 × 63	2.5kW	180 ~ 240V 50HZ	0.6 ~ 0.8MPa	≤1.2 m³/min ≤2.0 m³/min ≤2.4 m³/min	3450 × 1700 × 2050 3450 × 2000 × 2050 3450 × 2300 × 2050	1250 kg 1300Kg 1600 kg
	DB900XTX-LSS-CP	3 × 63	3.0kW					
	DB1200XTX-LSS-CP	4 × 63	4.0kW					

性能指标

15英寸液晶显示屏	太易定制工业级触摸屏，点击次数>3500万次
可见光超高清传感器	识别异色区域精度 0.0004mm²，采用多帧合成降噪，色彩真实还原，暗光、暗色微小差异部位识别精度更高，12KHz 扫描频率，高分辨率：150lp/mm， 色差<0.01 像素
红外成像系统	可选配
InGaAs复合红外成像系统	可选配
模型技术&多模型训练	实现复杂分类的图像识别任务，通过太易数据云系统进行海量数据建模，配合开放式强大数据链不断优化设备性能，轻松实现复杂分选。多模型组合区分特征更便捷。
几何中心定位	可根据物料运行轨迹、姿态、空间位置、速度、立体受力中心、边缘特性等信息匹配打击方式；定制化缺陷分类控制互不干扰，分类开关一键完成
喷射阀寿命	> 50亿次；
LED光源	定制：无影冷光LED光源、定制高端高亮度、高穿透性光源；光源智控系统智能匹配物料选别要求和环境的变化，暗光、暗色吸光部位穿透能力全面提升；寿命长：大于 5 万小时；定制 BIN 值、稳定无光变
恶杂分选	玻璃、塑料类、磁性金属、非磁性金属、陶瓷、橡胶、异种粮、土块、石子、动物粪便、线状物体（绳子、包装线等）、片状物体（纸、布片等）、树枝、烟头、炭渣、煤渣、壳、骨头、果壳、异色、胡萝卜梗等
点对点吸尘系统	仿生风网系统 + 内置仿生除尘系统设计，可调节风量
高效能气路系统	定制阀2×4，8 孔位，独点可修复、维护方便、快捷
防护等级	IP54
通道盖板	无
进料防护罩	无
智能指标	
终端操作	一键启动
云端协助	开放式海量分选应用数据库，云端交互存储，广泛物料解决方案为您专属打造，4G（无线、有线）
设备自检	自动排水、喷阀自检测、风网报警、滤芯报警、单通道喷阀打击次数检测、循环自检、气缸到位监测报警等
多级方案设置	可预设
处理器配置	GPU+CPU 处理速度是普通立式色选机速度的 25 倍以上

备注：1.本参数均以脱水葱为例（含杂为0.5%），具体参数指标因物料和含杂量不同而有变化。2.产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

超高清智能履带TCS-VB-B系列

ULTRA-HIGH-DEFINITION INTELLIGENT BELT VISUAL COLOR SORTER TCS-VB-B系列

- **毛发**等轻微异物不仅是消费者投诉的主要来源，也是困扰食品加工企业已久的“顽疾”。
- 太易超高清智能履带视觉分选机可对小酥肉、冻干肉丁、鸡米花、鸡爪、肉脯等各类产品进行分选，在AI智能形色同选的基础上，还可代替多名人工对毛发、羽毛、细绳、虫尸等轻微异物进行检测，选净率高、产量高、物料损耗低，助力企业解决招工难问题、打造高品质产品。
- 另外，针对复杂、多变的加工环境，本设备可选IP65防护等级，配置**快速拆洗**结构，采用高级别卫生设计，可适用于新鲜、冷冻、冻干等水产品，以及食品加工油炸、烘烤等环节的各类分选场景。



微杂检测

超高清智能履带视觉分选机

- 可提供颜色、形状、品相、材质等多光谱检测系统，多方位保障产品质量；
- 搭载超高清相机，识别区域可达 0.0004mm^2 ，轻松识别毛发、细绳等微杂；
- 采用自主研发的AI智能算法与高速剔除系统，具有选净率高、带出低、产量大等特点。



检测毛发、丝带等轻微异物实图



防水款超高清智能履带视觉分选机

- 可提供颜色、形状、品相、材质等多光谱检测系统，多方位保障产品质量；
- 搭载超高清相机，识别区域可达 0.0004mm^2 ，轻松识别毛发、细绳等微杂；
- 采用自主研发的AI智能算法与高速剔除系统，具有选净率高、带出低、产量大等特点；
- **IP65防护等级，可应用于水分多、粉尘多的加工环境，以及油炸、烘烤加工等环节的各类分选场景；**
- **采用高级别防护卫生设计，配置快速拆洗结构，可轻松、快速消除脏污。**



技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源气压	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
超高清智能履带视觉分选机	VB600TXXX-BSS-CP单视	2×63	2.5kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.2 m³/min	4600×1600×2000	1050Kg
	VB900TXXX-BSS-CP单视	3×63	3.0kW			≤2.0 m³/min	4600×1900×2000	1300Kg
	VB1200TXXX-BSS-CP单视	4×63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4600×2200×2000	1500kg
	VB600TXXX-BSS-CP双视	2×63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4600×1600×2000	1050Kg
	VB900TXXX-BSS-CP双视	3×63	3.0kW			≤2.0 m³/min	4600×1900×2000	1300Kg
	VB1200TXXX-BSS-CP双视	4×63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4600×2200×2000	1500kg
防水款超高清智能履带视觉分选机	VB600TXXX-BSW-CP单视	2×63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4600×1600×2000	1050Kg
	VB900TXXX-BSW-CP单视	3×63	3.0kW			≤2.0 m³/min	4600×1900×2000	1300Kg
	VB1200TXXX-BSW-CP单视	4×63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4600×2200×2000	1500kg
	VB600TXXX-BSW-CP双视	2×63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4600×1600×2000	1050Kg
	VB900TXXX-BSW-CP双视	3×63	3.0kW			≤2.0 m³/min	4600×1900×2000	1300Kg
	VB1200TXXX-BSW-CP双视	4×63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4600×2200×2000	1500kg

备注：1.本参数均以脱水葱为例（含杂为0.5%），具体参数指标因物料和含杂量不同而有变化。2.产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

性能指标一览表

性能指标	
15英寸液晶显示屏	太易定制工业级触摸屏，点击次数>3500万次
可见光超高清传感器	识别异色区域精度 0.0004mm^2 ，采用多帧合成降噪，色彩真实还原，暗光、暗色微小差异部位识别精度更高，12KHz扫描频率，高分辨率：150lp/mm，色差<0.01像素
红外成像系统	可选配
InGaAs复合红外成像系统	可选配
模型技术&多模型训练	实现复杂分类的图像识别任务，通过太易数据云系统进行海量数据建模，配合开源式强大数据链不断优化设备性能，轻松实现复杂特征更便捷。
几何中心定位	可根据物料运行轨迹、姿态、空间位置、速度、立体受力中心、边缘特性等信息匹配打击方式；定制化缺陷分类控制互不干扰，分类开关一键完成
喷射阀寿命	> 50亿次；
LED光源	定制：无影冷光LED光源、定制高端高亮度、高穿透性光源；光源智控系统智能匹配物料选别要求和环境的变化，暗光、暗色吸光部位穿透能力全面提升；寿命长：大于5万小时；定制BIN值、稳定无光变
恶杂分选	玻璃、塑料类、磁性金属、非磁性金属、陶瓷、橡胶、异种粮、土块、石子、动物粪便、线状物体（绳子、包装线等）、片状物体（纸、布片等）、树枝、烟头、炭渣、煤渣、壳、骨头、果壳、异色、胡萝卜梗等
点对点吸尘系统	仿生风网系统+内置仿生除尘系统设计，可调节风量
高效能气路系统	定制阀2×4，8孔位，独点可修复、维护方便、快捷
防护等级	IP65（可选）
通道盖板	无
进料防护罩	无

智能指标一览表

智能指标	
终端操作	一键启动
云端协助	开放式海量分选应用数据库，云端交互存储，广泛物料解决方案为您专属打造，4G（无线、有线）
设备自检	自动排水、喷阀自检测、风网报警、滤芯报警、单通道喷阀打击次数检测、循环自检、气缸到位监测报警等
多级方案设置	可预设
处理器配置	GPU+CPU处理速度是普通立式色选机速度的25倍以上

完善的产品矩阵

PRODUCT MATRIX

X光异物检测机



企业简介

PROFILE

上海太易成立于2008年,是一家专注于光谱在线检测技术与产品研发的高新技术企业。聚焦食品深加工和农产品精选行业,通过多光谱、多能谱以及多传感器技术,为客户提供全链路检测需求一站式解决方案。

上海太易及各子公司累计取得知识产权近200项,先后荣获国家级专精特新小巨人、上海市科技小巨人、上海市企业技术中心、上海市高新技术企业等荣誉称号。

上海太易秉承“让生活安心而有品质”的企业使命。围绕客户需求持续改进,提升客户体验;以奋斗者为本坚持创新,持续创造价值。以帮助客户提升产品品质、解决客户的客诉、提高客户的客户满意度为不懈努力的宗旨。上海太易致力于成长为具有全球竞争力的智能高端检测装备与解决方案供应商。

从初加工到深加工 全链路助力肉类企业筑牢安全防线

