



精·智全系列检测 产品手册

PRECISION & INTELLIGENT
SORTING SERIES
PRODUCT CATALOG



上海太易检测技术有限公司
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD



PROFILE

企业简介

上海太易成立于2008年，是一家专注于光谱在线检测技术与产品研发的高新技术企业。聚焦食品深加工和农产品精选行业，通过多光谱、多能谱以及多传感器技术，为客户提供全链路检测需求一站式解决方案。

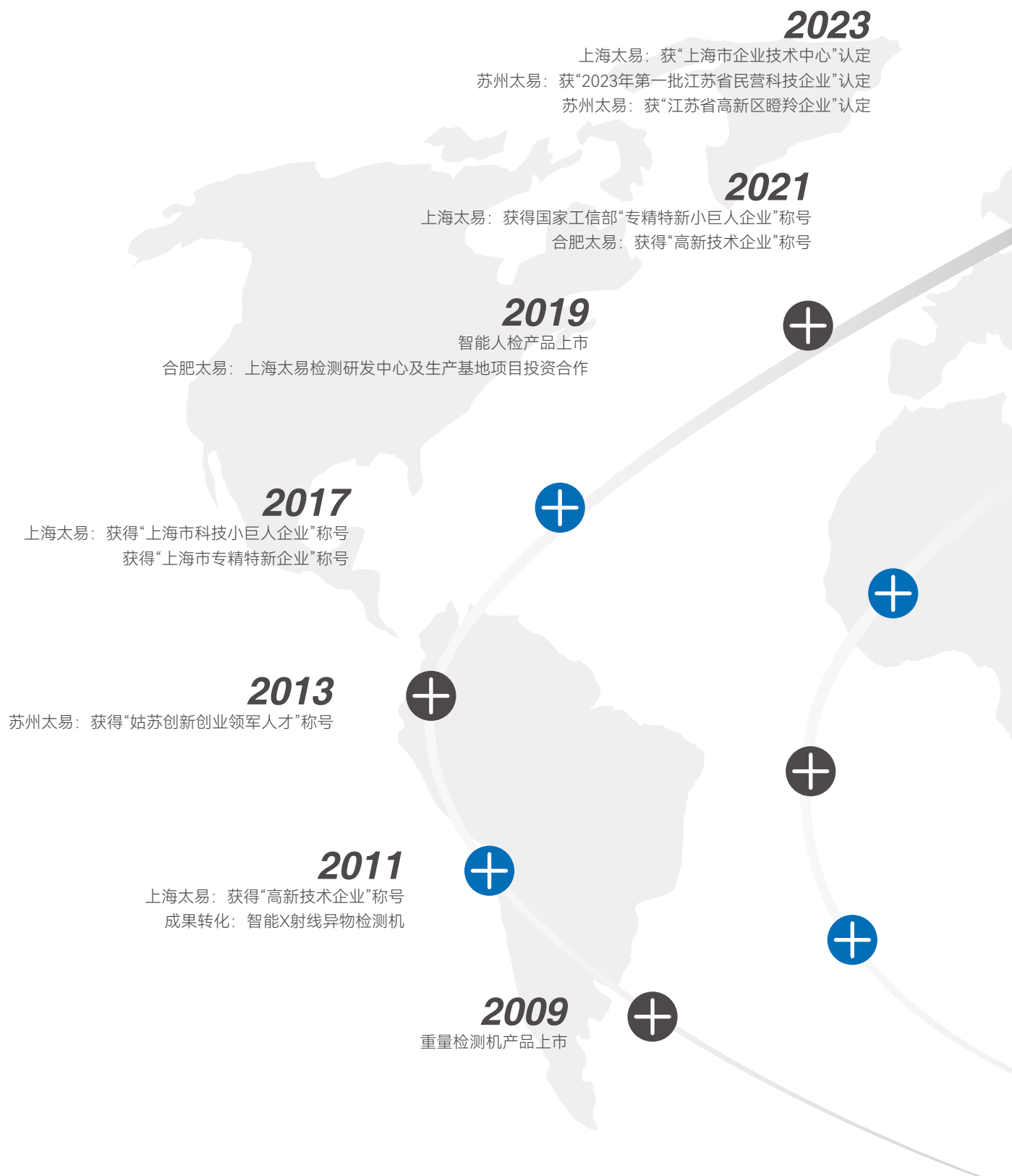
上海太易及旗下各子公司累计取得知识产权近200项，先后荣获国家级专精特新小巨人、上海市科技小巨人、上海市企业技术中心、上海市高新技术企业等荣誉称号。

上海太易秉承“让生活安心而有品质”的企业使命。围绕客户需求持续改进，提升客户体验；以奋斗者为本坚持创新，持续创造价值。以帮助客户提升产品品质、解决客户的客诉、提高客户的客户满意度为不懈努力的宗旨。上海太易致力于成长为具有全球竞争力的智能高端检测装备与解决方案供应商。



HISTORY

发展历程





2022

上海太易：获得闵行区经济委授予
“上海市闵行区企业技术中心”认定



2020

合肥太易：研发中心&智能公共安全产品制造基地落成
上海太弘正式更名为上海太易宸钺安防技术有限公司”



2018

合肥太易检测技术有限公司成立
色选系列上市
智能物检系列产品上市
苏州太易：获得“高新技术企业”称号

2015

原上海太弘：获得“高新技术企业”称号

2012

原上海太弘成立
安检系列产品上市

2010

苏州太易检测设备有限公司成立
智能X射线异物检测机上市
“全数字式智能金属异物检测机”获得上海市成果转化项目认定



2008

上海太易检测技术有限公司成立
“全数字智能化金属检测设备”上市

辉煌**16**年
Glory for 16 years

从原料到包装 全链路产线示意图

以一坚果食品生产流水线（见下图）为例，从田间到餐桌的过程中，食品的智能检测可覆盖制造全流程，其主要包括：原料段检测、加工段在线检测、成品段检测等。太易检测作为检测技术专家型企业，可为食品、药品等制造企业提供可靠的智能检测装备与全链路检测分选解决方案。

原料智能分选产线

太易检测凭借对多光谱、多能谱、多传感器技术应用领域深耕十余年的经验，重磅推出无人化原料智能分选解决方案，通过智能溜槽色选机、智能视觉分选机、智能散料X光机的搭配组合，助客户打造高品质产品。

1 双层履带式智能视觉分选机

适用于花生、树坚果类、谷物、籽仁、中药材等原料的复杂选别，模拟人眼识别，深度学习并分析产品的品相、形状、颜色，高效检测异物劣品。双层履带结构，可进行上层分选、下层复选，处理量与选净率更高、物料损耗更低。

2 智能X光视觉一体机

适用于花生、坚果、籽仁等散状物料的检测。集成X光、视觉等多项检测的一体化解决方案，基于内部形态、外观颜色等不同维度，实现颜色、形状、品相、异物等多方位检测。

3 金属检测机

适用于非金属箔包装及无包装类产品检测，可有效检测食品中的金属异物，如铁、不锈钢等。

双层履带式智能视觉分选机
颜色、品相分选、双层复选

智能X光视觉一体机
恶杂、品相分选

金属检测机
金属异物检测

原料段(示意)

加工段(示意)

过程检测解决方案

太易检测依托高精度、多功能的检测设备矩阵，可针对食品加工在线检测问题，为企业打造针对性的过程检测解决方案，帮助企业解决毛发、异物、外观缺陷、品相分级等各类检测问题。

4 超高清智能履带视觉分选机

适用于脱水葱段、脱水蒜粒、胡萝卜、花生、茶叶、辣椒等各类产品。在AI智能形色同选的基础上，可代替多名人工对毛发、羽毛、细绳、虫尸等轻微异物进行检剔。另外，针对复杂、多变的加工环境，本设备可选IP65防护等级，采用高级别卫生设计，可适用于新鲜、冷冻、冻干等各类果蔬产品，以及食品加工油炸、烘烤等环节的各类分选场景。

5 散料专用X光机

适用于坚果炒货、冻菜、碎肉等散状物料的检测，可实现形状+材质的双重识别，有效提升石子、橡胶屑、薄片玻璃等细微异物、薄片异物的检测效果。防尘防水能力强，采用斜面设计、快拆设计，易于清洗维护。

6 漏油夹料专用X光机

适用于铝、镀铝膜、塑料薄膜等各类包材的中小袋装食品，在原有的异物检测功能基础上，还可针对封口漏油/夹料、封口表面皱褶/油渍/歪斜、产品重量进行检测，旨在为产品质量安全保驾护航。

ALL IN ONE成品检测解决方案

太易检测整合AI视觉、X射线、电磁感应、数字信号处理等技术，重磅推出的ALL IN ONE成品检测方案，可包含智能视觉检测系统、智能X光检测系统、金检重检系统，一次解决异物、包装、喷码字符、重量等方面的成品检测问题。

7 视觉检测机

可应用于包装类产品中的配件缺失、封口缺陷、喷码缺陷、高歪盖、低液位、热缩膜外包装缺陷等质量问题检测，可根据客户需求定制设备功能，方案灵活。

8 双能智能X光机

适用于中小包装类产品检测，可对产品中金属或非金属异物、缺失、重量等进行全方位智能检测，双能X光技术有效提升堆叠物料、低密度异物、薄片异物的检测效果，参数设置简单，应用场景更广泛。

9 重型重量选别机

适用于大袋装、箱装等大包装产品，可实现高荷载、高精度、高稳定性的在线动态重量检测。快捷拆卸方式更易清理，整机不锈钢表面镜面/喷砂/拉丝处理。

超高清智能履带视觉分选机
毛发等微杂检测颜色、品相分选

散料专用X光机
异物、虫蚀、缺陷检测

漏油夹料专用X光机
异物、封口漏油/夹料、
封口皱褶/油渍/歪斜检测

视觉检测机
喷码、封口、热缩膜
缺陷检测

双能智能X光机
形状+材质识别、
低密度异物/薄片异物检测

重型重量选别机
大包装、箱装
重量选别

包装段(示意)

CORE TECHNOLOGY

核心技术



全新TIMA平台

全新TIMA平台:TIMA(Techik Intelligent Modular Architecture,太易智能模块化架构),是一个涉及设备研发、设计、生产、服务等全产品链价值在内的创新体系平台,六大核心为:高精度检测、低能耗低辐射、模块化硬件组合、出色的图像处理算法、科技感外观架构、高级别卫生设计。



视觉检测技术

综合运用光电探测、图像处理、计算机算法等技术,将机器视觉引入到工业检测中,实现对产品快速检测的技术,其通俗的解释是利用机器代替人眼来做测量和判断。太易可定制个性化视觉检测方案,助力提高检测效率。



图像处理技术

太易通过多年的研发和实践,系统集成了具有自主知识产权的图像检测算法模块,例如在X射线检测系统方面,太易充分利用各种数字图像增强处理技术结合GPU并行处理架构,提高了图像解析能力以及细节呈现能力。



人工智能

人工智能是研究、开发用于模拟、延伸和扩展人的智能的技术科学。太易致力于将人工智能技术应用于检测设备中,太易智能检测设备可有效避免人工误差,提高检测效率、良品率,从而降低用工成本、提高生产效率。



信号处理技术

通过各类电信号处理,将传感器输出的信号进行提取、变换、分析等处理,信号处理技术直接影响设备的检测能力和抗干扰性能。太易检测设备通过信号优化处理技术,有效提高检测精度、稳定性。



传感器技术

传感器是一种检测装置,可实现信息的传输、处理、存储、显示、记录和控制等要求,传感器作为信息获取的重要手段,是自动化检测技术的重要支柱。太易检测设备紧跟传感器技术发展前沿,不断实现技术更新迭代、检测性能的突破。

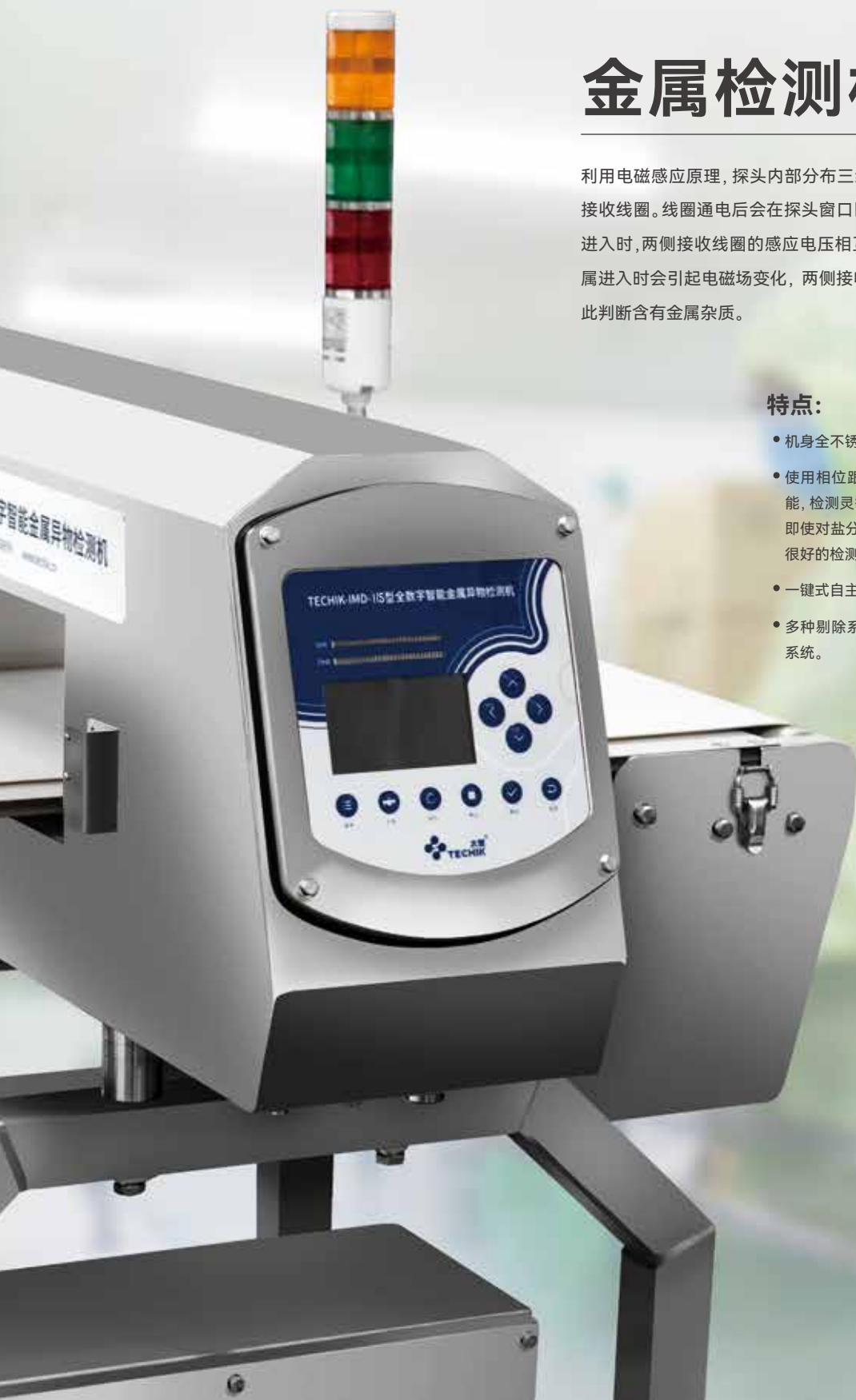
产品篇

金属检测机

利用电磁感应原理，探头内部分布三组线圈：发射线圈和两个对等的接收线圈。线圈通电后会在探头窗口区域内产生电磁场，无金属异物进入时，两侧接收线圈的感应电压相互抵消从而达到平衡状态；有金属进入时会引起电磁场变化，两侧接收线圈的感应电压无法抵消，由此判断含有金属杂质。

特点：

- 机身全不锈钢处理，结实耐用。
- 使用相位跟踪、产品跟踪和自动平衡校正等功能，检测灵敏度和稳定性提高，检测范围更广，即使对盐分、水分含量高，难检测的产品也具有很好的检测效果。
- 一键式自主学习，简单易用。
- 多种剔除系统可选，可根据产品选择合适剔除系统。



标准机IMD系列

CONVEYOR BELT METAL DETECTOR IMD SERIES

- 采用全不锈钢材料制作，配合相位跟踪、产品跟踪和自动平衡校正等功能，使检测灵敏度和稳定性都得到了提高，检测范围更广。优化的电路结构能够使检测精度在较宽的速度范围内保持恒定。
- 基于II代机，新增双路检测、高低频切换等功能，对设备检测性能、适应能力均有提高，针对种类较多、差异性较大的产品，能够更换不同频率检测，提升检测效果。面板采用双排 LED 灯带，简洁美观。



双频自由切换



适应性好



双通道



多线圈技术



技术指标一览表

标准机 IMD 系列												
		IMD-II							IMD-IIS			
型号		20	30	40	50	60	70	80	90	40	50	
通过宽度(mm)		200	300	400	500	600	700	800	900	400	500	
通过高度(mm)		50~500										
传送带宽度(mm)		160	260	360	460	560	660	760	860	360	460	
传送带长度(mm)		1200/1500/1800							1000/1200/1500/1800			
检测灵敏度	Fe球(φ)							0.5~2.5				
	SUS304球(φ)							1.0~4.5				
外形尺寸 (mm)		1500×900×1250										
承重可达(KG)		10~50										
电源		AC220V										
重量(KG)		≥190							≥220			
产品预设数		按键式52种、触摸屏100种							按键式60种、触摸屏100种			
被测品形态		非金属箔包装，散料均可										
可选配置												
气源要求		有剔除机构：≥0.5MPa										
剔除方式		多种剔除方式可选										
报警方式		报警停机、报警剔除										
传送带材料		PU、PVC、链板										
显示方式		LED液晶、触摸屏										
操作方式		平面按键、触摸输入										
防护等级		IP54、IP65										
所含接口		网口、USB口（仅限触摸屏）										
显示语言		中文、英文等多语言可选										

备注：1.以上检测灵敏度为空心输送带表面精度，实际检测灵敏度受产品、环境的影响，或由于金属混入的位置不同发生变化。

2.以上机器规格为标准规格，其他尺寸及特殊要求，均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准，详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸，特殊机型及定制产品请以实际为准。

重力下落式/喉式IMD-IIS-P系列

GRAVITY FALL METAL DETECTOR IMD-IIS-P SERIES

- 针对粉状、颗粒物中的金属异物进行检测和剔除。
- 采用翻板式剔除，提升产能增加生产效率。
- 多种规格的探头可供选配使用，是颗粒物生产线上不可缺少的检测设备。
- 优化了主板电路参数，相比之前精度与稳定性都有明显提升。



抗震性



精度提升



技术指标一览表

重力下落式/喉式IMD-IIS-P系列				
型号	75	100	150	200
管内径(mm)	75	100	150	200
检测灵敏度	Fe球(φ)	0.5	0.6	0.7
	SUS304球(φ)	0.8	1.0	1.5
外形尺寸含剔除 (mm)	500×600×725	500×600×750	500×600×840	500×600×860
电源	AC220V			
产品预设数	按键式52种、触摸屏100种			
被检测产品形态	粉料、小颗粒产品			
管道通过流量t/h	3	5	10	20
重量(KG)	120	140	160	180
可选配置				
气源要求	有剔除机构: ≥0.5MPa			
剔除方式	多种剔除方式可选			
报警方式	报警剔除			
管道材料	PP			
显示方式	LED液晶、触摸屏			
操作方式	平面按键、触摸输入			
防护等级	IP54、IP65			
所含接口	网口、USB口 (仅限触摸屏)			
显示语言	中文、英文等多语言可选			

备注: 1.以上检测灵敏度为空气状态, 实际检测灵敏度受产品、环境的影响, 或由于金属混入的位置不同发生变化。

2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

管道式IMD-IIS-L系列

METAL DETECTOR FOR SAUCE IMD-IIS-L SERIES

- 针对流体半流体中的金属异物进行检测和剔除。
- 采用蝶阀剔除,确保通道整体密封性。
- 使用卡箍对接,方便快捷,采用优质酱料管,可承受1MPa压强,110°C高温。



密封性好



耐高温



抗高压



技术指标一览表

管道式IMD-IIS-L系列									
		标准型				紧凑型			
型号		50	63	80	100	50	63	80	100
管内径(mm)		50	63	80	100	50	63	80	100
检测灵敏度	Fe球(φ)	0.5	0.6	0.7	0.8	0.5	0.6	0.7	0.8
	SUS304球(φ)	1.2	1.2	1.5	1.5~2.0	1.2	1.2	1.5	1.5~2.0
外形尺寸 (mm)		1040×760×1170							
电源		AC220V							
产品预设数		按键式52种、触摸屏100种							
被检测产品形态		流质酱料				火腿制造、高粘度酱料			
重量(KG)		150	170	190	210	80	100	120	140
抗压能力		≤1Mpa				≤0.6Mpa			
可选配置									
气源要求		有剔除机构: ≥0.5MPa							
剔除方式		多种剔除方式可选							
报警方式		报警剔除							
管道材料		特氟龙							
显示方式		LED液晶、触摸屏							
操作方式		平面按键、触摸输入							
防护等级		IP54、IP65							
所含接口		网口、USB口 (仅限触摸屏)							
显示语言		中文、英文等多语言可选							

备注: 1.以上检测灵敏度为空机状态,实际检测灵敏度受产品、环境的影响,或由于金属混入的位置不同发生变化。

2.以上机器规格为标准规格,其他尺寸及特殊要求,均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准,详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸,特殊机型及定制产品请以实际为准。

制药IMD-IIS-M系列

METAL DETECTOR FOR PHARMACY IMD-IIS-M SERIES

- 针对药片颗粒中的金属异物进行检测和剔除。
- 使用触摸屏操作界面, 拥有多级权限, 各种检测数据方便导出。
- 优化探头内部绕线与主板参数, 精度大幅提升。



GMP制药标准



抗震性



技术指标一览表

制药IMD-IIS-M系列			
型号	50R	75R	
管内径(mm)	φ50mm	φ75mm	
检测灵敏度	Fe球(φ)	0.3	0.3
	SUS304球(φ)	0.5	0.5
外形尺寸 (mm)	750×830×960		
电源	AC220V		
产品预设数	触摸屏100种		
被检测产品形态	胶囊药片		
管道通过流量万粒/小时	150	400	
重量(KG)	120	160	
可选配置			
气源要求	有剔除机构: ≥0.5MPA		
剔除方式	药片专用剔除机构		
报警方式	报警剔除		
管道材料	有机玻璃		
显示方式	触摸屏		
操作方式	触摸输入		
防护等级	IP54、IP65		
所含接口	网口、USB口		
显示语言	中文、英文等多语言可选		

备注: 1.以上检测灵敏度为空压机状态, 实际检测灵敏度受产品、环境的影响, 或由于金属混入的位置不同发生变化。

2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

饼干机IMD-B系列

METAL DETECTOR FOR BISCUITS IMD-IIS-B SERIES

- 针对饼干、面包类食品，较多数量摆放一排检测。
- 使用一体式伸缩剔除，确保剔除整列不影响后续产品。
- 优化主板内部参数，保证较低速度检测时精度不会明显下降。



烘焙专用



产线对接



一体式伸缩剔除



技术指标一览表

饼干机IMD-B系列							
型号	60	70	80	90	100	110	120
通过宽度(mm)	600	700	800	900	1000	1100	1200
通过高度(mm)	50~200						
传送带宽度(mm)	560	660	760	860	960	1060	1160
传送带长度(mm)	根据机架长度定制						
检测灵敏度	Fe球(φ)		≥0.6				
	SUS304球(φ)		≥1.2				
外形尺寸 (mm)	2000×1130×1250	2000×1230×1250	2000×1330×1250	2000×1430×1250	2000×1530×1250	2000×1630×1250	2000×1730×1250
承重可达(KG)	30						
电源	AC220V						
重量(KG)	300						
产品预设数	52种						
被测品形态	散料						
可选配置							
气源要求	有剔除机构：≥0.6MPa						
剔除方式	伸缩式/翻板式剔除方式可选						
报警方式	报警停机、报警剔除						
传送带材料	PU、PVC						
显示方式	LED液晶、触摸屏						
操作方式	平面按键、触摸输入						
防护等级	IP54、IP65						
所含接口	网口、USB口（仅限触摸屏）						
显示语言	中文、英文等多语言可选						

备注：1. 以上检测灵敏度为空气输送带表面精度，实际检测灵敏度受产品、环境的影响，或由于金属混入的位置不同发生变化。

2. 以上机器规格为标准规格，其他尺寸及特殊要求，均可定做。

3. 产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准，详细咨询销售代表。

4. 产品尺寸均为标准机型尺寸，特殊机型及定制产品请以实际为准。

产品篇

X光异物检测机

利用不同物品对X射线吸收率的不同，在X射线图像上体现为灰度明暗不同的图像。物品经过X射线照射，探测器通过一系列的转换将光束信息转换为图像信号，通过图像处理技术分析将异物从产品中区分出来。

基于TIMA平台打造精益化、标准化生产，将陆续推出多款高精度、高速度、更小带出于一体的X光机，实现更大产量、更低损耗、更高效益。

特点：

- 检测精度高，尚属业内比较高的精度。
- 检测功能完善，可进行异物、缺失、裂缝、形选等检测。
- 强大的软件数据信息处理能力。产品自主学习、检测图片自动保存，可详细记录各种检测报表，方便查看生产、报警日志。
- 拆卸简单，维护方便，无卫生死角。
- 多种剔除系统可选，可匹配市面上大多数剔除方式。



高配型TXR-G系列

HIGH CONFIGURATION X-RAY INSPECTION SYSTEM TXR-G SERIES

- 中小包装及无包装类产品检测。可对产品中异物金属或非金属、缺失、称重等进行全方位检测,独特的图像分析技术将异物与产品逐层分割,从而达到准确高效检测异物的效果,通用性强、适用范围广。



2020中国国际肉类产业周
受关注产品



设备演示动画

技术指标一览表

高配型TXR-G系列						
型号	TXR-G3-2416	TXR-G3-4016	TXR-G3-4030	TXR-G3-5030	TXR-G3-6030	TXR-G3-8040
X射线源	150W/210W/350W/480W可选					
X射线探测器	0.4/0.8/高清0.4可选					
通过宽度(mm)	240	400	400	500	600	800
通过高度(mm)	160	160	300	300	300	400
传送带速度 (m/min)	10-90m/min, 选择重载配置(M)则速度10-40m/min					
检测灵敏度	SUS304球(φ)	0.3mm				
	SUS304线	0.2×2mm				
	Glass球(φ)	0.8mm				
	Ceramic球(φ)	0.8mm				
外形尺寸 (mm)	1000×1000×1900	1000×1100×1900	1400×1150×2150	1400×1250×2150	1400×1350×2150	1400×1550×2200
承重可达(KG)	5	10	10	20	25	25
电源	AC220V, 1.5kVA, 50/60Hz					
重量(KG)	/					
被测品形态	包装、散装					
安全性	≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露					
可选配置						
剔除方式	NG停机、自动剔除					
报警方式	声光报警					
传送带材料	食品级PU					
显示方式	触摸屏					
操作方式	触摸输入					
防护等级	产品通道IP66					
所含接口	LAN port、USB port					
显示语言	中文、英文等多语言可选					

- 备注: 1.以上所述检测精度为空压机状态,实际检测精度以所测产品精度为准。
2.以上机器规格为标准规格,其他尺寸及特殊要求,均可定做。
3.产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准,详细咨询销售代表。
4.产品尺寸均为标准机型尺寸,特殊机型及定制产品请以实际为准。

常规型TXR-G系列

STANDARD TYPE X-RAY INSPECTION SYSTEM TXR-S SERIES

- 适用于中小包装及无包装类, 密度小均匀产品。
- 继承了TXR高配系列现有的优点, 适用于不需要大功率的小光源产品, 降低能耗和采购成本。
- TXR-G2系列结构紧凑且使用简便, 整机空间压缩至普通X光机的50%。



低能耗



更长运行



低成本



技术指标一览表

常规型TXR-G系列			
型号	TXR-G2-2015	TXR-G2-3015	TXR-G2-4015
X射线源	150W/210W/350W可选		
X射线探测器	0.4/0.8/高清0.4可选		
通过宽度(mm)	200	300	400
通过高度(mm)	150		
传送带速度 (m/min)	10-60m/min		
检测灵敏度	SUS304球(φ)	0.3mm	
	SUS304线	0.3×2mm	
	Glass球(φ)	1.0mm	
	Ceramic球(φ)	1.0mm	
外形尺寸 (mm)	850×950×1750	850×1000×1750	850×1100×1750
承重可达(KG)	5		
电源	AC220V, 1KvA, 50/60Hz		
重量(KG)	230	278	/
被测品形态	包装、散装		
安全性	≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露		
可选配置			
剔除方式	NG停机、自动剔除		
报警方式	声光报警		
传送带材料	食品级PU		
显示方式	触摸屏		
操作方式	触摸输入		
防护等级	产品通道IP65		
所含接口	USB、TCP		
显示语言	中文、英文等多语言可选		

备注: 1.以上所述检测精度为空机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。

2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

散料型TXR-B系列

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR BULK PRODUCT TXR-B SERIES

- 专门针对散料产品包装前全方位检测。可以对不同属性的异物同时进行在线检测，配合高速喷阀剔除系统，实现了更大产量，更低损耗，更高收益。
- 适用于花生、坚果、豆类等农产品散装物料及小袋包装物料的选别和检测，增加形选、空壳、霉变等功能；多列检测，配合多列剔除较大程度减少物料浪费。



高速



散料检测



智能



中国国际粮油产品金奖

技术指标一览表

散料型TXR-B系列		
型号	TXR-B3-4010	TXR-B3-6010
X射线源	150W/210W/350W可选	
X射线探测器	0.4/0.8/高清0.4可选	
通过宽度(mm)	400	600
通过高度(mm)	100	100
传送带速度 (m/min)	10-120m/min	
检测灵敏度	SUS304球 (φ)	0.3mm
	SUS304线	0.2×2mm
	Glass球 (φ)	0.8mm
	Ceramic球 (φ)	0.8mm
外形尺寸 (mm)	2550×1200×2150	2600×1450×2400
承重可达(KG)	10	20
电源	AC220V, 2KvA, 50/60Hz	
重量(KG)	/	
被测品形态	散装	
安全性	≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露	
可选配置		
剔除方式	48路/72路/108路气吹剔除方式可选	
报警方式	声光报警	
传送带材料	食品级PU	
显示方式	触摸屏	
操作方式	触摸输入	
防护等级	产品通道IP66	
所含接口	LAN port, USB port	
显示语言	中文、英文等多语言可选	

备注: 1. 以上所述检测精度为空机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。

2. 以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3. 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4. 产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

X光视觉一体型TXR-B系列

COMBO X-RAY & VISUAL INSPECTION SYSTEM TXR-B SERIES

- 聚合 X 光、可见光、红外多光谱及 AI 智能算法，可实现颜色、形状、密度、材质等多方位的智能检测。
- 不仅可有效检测原料中夹带的异物恶杂，亦可识别原料的内部缺陷、外部缺陷，准确剔除树枝、树叶、纸片、石子、玻璃、塑料、金属、虫洞、霉变、异色、异形等异物杂质及不合格品，一次性解决多种问题，助力实现更高产量、更低损耗。



一体化



智能



高效检测



定制



技术指标一览表

X光视觉一体型TXR-B系列		
型号	TXR-B3-V4010	TXR-B3-V6010
X射线源	150W/210W/350W可选	
X射线探测器	0.4/0.8/高清0.4可选	
通过宽度(mm)	400	600
通过高度(mm)	100	100
传送带速度 (m/min)	10-120m/min	
检测灵敏度	SUS304球 (φ)	0.3mm
	SUS304线	0.2×2mm
	Glass球 (φ)	0.8mm
	Ceramic球 (φ)	0.8mm
外形尺寸 (mm)	3000×1400×2150	3000×1600×2400
承重可达(KG)	10	20
电源	AC220V, 2KvA, 50/60Hz	
重量(KG)	/	
被测品形态	散装	
安全性	≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露	
可选配置		
剔除方式	48路/72路/108路气吹剔除方式可选	
报警方式	声光报警	
传送带材料	食品级PU	
显示方式	触摸屏	
操作方式	触摸输入	
防护等级	产品通道IP66	
所含接口	LAN port, USB port	
显示语言	中文、英文等多语言可选	

备注: 1.以上所述检测精度为空压机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。

2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

漏油夹料专用型TXR系列

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR SEALING, STUFFING, LEAKAGE TXR SERIES

- 采用 TDI 高速高清探测器以及 X 光智能检测技术, 可检测金属、玻璃、陶瓷、石子等异物。
- 结合 X 光检测以及视觉检测技术, 在深度学习智能算法的加持下, 可实现封口漏油、夹料、封口虚焊、封口处褶皱、封口不齐、压边歪斜、油渍脏污等封口缺陷检测功能。
- 可对产品重量进行检测, 检别超重、欠重产品, 保障产品重量合规。



技术指标一览表

漏油夹料专用型TXR系列							
型号	B3-X4010P1D2	B3-X6010P1D2	G3-X2416P1D2	G3-X4016P1D2	G2-X2015P1D2	G2-X3015P1D2	G2-X4015P1D2
X射线源	350W						
X射线探测器	高清0.4						
通过宽度(mm)	400	600	240	400	200	300	400
通过高度(mm)	100	100	160	160	150	150	150
传送带速度 (m/min)	10-90m/min	10-90m/min	10-90m/min	10-90m/min	10-60m/min	10-60m/min	10-60m/min
检测灵敏度	SUS304球 (φ)			0.3mm			
	SUS304线			0.2×2mm			
	Glass球 (φ)			0.8mm			
	Ceramic球 (φ)			0.8mm			
外形尺寸 (mm)	1900×1200×2150	1900×1400×2400	1000×1000×1900	1000×1100×1900	850×950×1750	850×1000×1750	850×1100×1750
承重可达(KG)	10						
电源	AC220V, 2KvA, 50/60Hz				AC220V, 1KvA,		
重量(KG)					50/60Hz		
被测品形态	袋装产品						
安全性	≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露						
可选配置							
剔除方式	多种剔除方式可选						
报警方式	声光报警						
传送带材料	食品级PU						
显示方式	触摸屏						
操作方式	触摸输入						
防护等级	产品通道IP66/IP54						
所含接口	LAN port, USB port						
显示语言	中文、英文等多语言可选						

备注: 1. 以上所述检测精度为空机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。

2. 以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3. 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4. 产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

罐装型TXR-J系列

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR BOTTLES & CANS TXR-J SERIES

- 针对罐装、瓶装等容器进行异物检测。搭载自主研发的智能算法，对不规则瓶体、瓶底处、螺口处、马口铁罐头拉环处、压边处的异物检测有着优秀的检测效果。



罐装产品



分区检测



多视角



智能



技术指标一览表

罐装型TXR-J单光源系列			
型号	TXR-JSU1-1626	TXR-JSU3-1626	TXR-JSD1-1628
X射线源	350W/480W可选		
X射线探测器	0.4/高清0.4可选		
通过宽度(mm)	160		
通过高度(mm)	260	260	280
传送带速度 (m/min)	10-120m/min		
检测灵敏度	SUS304球 (φ)	0.5mm	
	SUS304线	0.3×2mm	
	Glass球 (φ)	1.5mm	
	Ceramic球 (φ)	1.5mm	
外形尺寸 (mm)	4050×1400×2200	4050×1400×2200	4050×1400×2200
承重可达(KG)	15kg		
电源	AC220V, 3KvA, 50/60Hz		
重量(KG)	/		
被测品形态	罐装产品		
安全性	≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露		
可选配置			
剔除方式	推杆/钢琴键剔除方式可选		
报警方式	声光报警		
传送带材料	食品级PP链板		
显示方式	触摸屏		
操作方式	触摸输入		
防护等级	IP65		
所含接口	LAN port, USB port		
显示语言	中文、英文等多语言可选		

备注: 1.以上所述检测精度为空机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。

2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

罐装型TXR-J系列

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR BOTTLES & CANS TXR-J SERIES

- 针对直立罐装、瓶装、盒装等形式的产品，可对产品内异物、产品罐装液位进行全方位检测。
- 智能分区检测、屏蔽检测算法，通过多源多视角结构设计，可实现容器内360°检测。



罐装产品



分区检测



多视角



智能



技术指标一览表

罐装型TXR-J多光源系列					
型号	TXR-JDU2-1626	TXR-JDU4-1626	TXR-JDM4-1626	TXR-JTM3-1626	TXR-JTM5-1626
X射线源	350W/480W可选				
X射线探测器	0.4/高清0.4可选				
通过宽度(mm)	160				
通过高度(mm)	260				
传送带速度 (m/min)	10-120m/min				
检测灵敏度	SUS304球 (φ)	0.5mm			
	SUS304线	0.3×2mm			
	Glass球 (φ)	1.5mm			
	Ceramic球 (φ)	1.5mm			
外形尺寸 (mm)	4300×1500×2200	4300×1500×2200	4300×1500×2200	4300×1500×2200	4300×1500×2200
承重可达(KG)	15kg				
电源	AC220V, 3KvA, 50/60Hz				
重量(KG)	/				
被测品形态	罐装产品				
安全性	≤1μSv/h以下，通过安全防护装置防止X射线泄露				
可选配置					
剔除方式	推杆/钢琴键剔除方式可选				
报警方式	声光报警				
传送带材料	食品级PP链板				
显示方式	触摸屏				
操作方式	触摸输入				
防护等级	IP65				
所含接口	LAN port, USB port				
显示语言	中文、英文等多语言可选				

备注: 1.以上所述检测精度为空机状态，实际检测精度以所测产品精度为准。

2.以上机器规格为标准规格，其他尺寸及特殊要求，均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准，详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸，特殊机型及定制产品请以实际为准。

残骨检测TXR-CB系列

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR RESIDUAL BONE FRAGMENTS TXR-CB SERIES

- 残骨专用 CB 系列 X 射线检测机采用残骨检测技术, 相较传统单能检测, 具有更高的灵敏度和检出率;
- 可针对肉制品加工中残留的碎片进行在线检测, 例如鸡肉加工中, 可检测鸡肉内残留的锁骨、扇骨、肩胛骨碎片等。



残骨检测



灵敏度好



检出率高



智能



设备演示动画

技术指标一览表

残骨检测TXR-CB系列		
型号	TXR-CB2-4016	
X射线源	350W	
X射线探测器	双能高清0.4	
通过宽度(mm)	400	
通过高度(mm)	160	
传送带速度 (m/min)	10-60m/min	
检测灵敏度	SUS304球 (φ)	0.3mm
	SUS304线	0.2×2mm
	Glass球 (φ)	0.8mm
	Ceramic球 (φ)	0.8mm
外形尺寸 (mm)	1950×1250×2000	
承重可达(KG)	15kg	
电源	AC220V, 2KvA, 50/60Hz	
重量(KG)	/	
被测品形态	肉类制品	
安全性	≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露	
可选配置		
剔除方式	多种剔除方式可选	
报警方式	声光报警	
传送带材料	食品级PU	
显示方式	触摸屏	
操作方式	触摸输入	
防护等级	产品通道IP66	
所含接口	LAN port , USB port	
显示语言	中文、英文等多语言可选	

备注: 1. 以上所述检测精度为空压机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。

2. 以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3. 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4. 产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

双能材质识别TXR-DE系列

DUAL ENERGY X-RAY INSPECTION SYSTEM TXR-DE SERIES

- 在原有机型基础上，配置TDI双能高速高清探测器，搭载智能深度学习技术，可实现形态+材质的双重识别，有效提升石子、土块、蜗牛壳、橡胶等细微异物，以及铝、玻璃和PVC等材质的薄片异物的检测效果。
- DEXA材质识别：有效提高异物的检出率。
- 智能算法：太易自主研发的AI智能算法，有效提高检测精度、降低误检率。
- 高级别卫生设计：防尘防水能力强，且采用斜面、快拆设计。
- 灵活的解决方案：可根据不同的物料，选择专属的智能检测模式。



材质识别



灵敏度好



检出率高



智能



技术指标一览表

双能材质识别TXR-DE系列						
型号	TXR-G3-2416	TXR-G3-4016	TXR-B3-4010	TXR-B3-6010	TXR-B3-V4010	TXR-B3-V6010
X射线源	350W					
X射线探测器	双能高清0.4					
通过宽度(mm)	240	400	400	600	400	600
通过高度(mm)	160	160	100	100	100	100
传送带速度 (m/min)	10-90m/min			10-120m/min		
检测灵敏度	SUS304球 (φ)		0.3mm			
	SUS304线		0.2×2mm			
	Glass球 (φ)		0.8mm			
	Ceramic球 (φ)		0.8mm			
外形尺寸 (mm)	1000×1000×1900	1000×1100×1900	2550×1200×2150	2600×1450×2400	3000×1400×2150	3000×1600×2400
承重可达(KG)	15kg					
电源	AC220V, 1.5KvA, 50/60Hz			AC220V, 2KvA, 50/60Hz		
重量(KG)	/					
被测品形态	速冻蔬菜、脱水蔬菜、散料类					
安全性	≤1μSv/h以下，通过安全防护装置防止X射线泄露					
可选配置						
剔除方式	多种剔除方式可选					
报警方式	声光报警					
传送带材料	食品级PU					
显示方式	触摸屏					
操作方式	触摸输入					
防护等级	产品通道IP66					
所含接口	LAN port, USB port					
显示语言	中文、英文等多语言可选					

备注：1. 以上所述检测精度为空机状态，实际检测精度以所测产品精度为准。

2. 以上机器规格为标准规格，其他尺寸及特殊要求，均可定做。

3. 产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准，详细咨询销售代表。

4. 产品尺寸均为标准机型尺寸，特殊机型及定制产品请以实际为准。

鱼刺机TXR-F系列

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR FISH BONES TXR-F SERIES

- 不仅可对鱼肉中的异物进行检测，还可配合外接高清显示屏，进行人工排查；
- 针对鱼肉加工中残留的危险刺、细刺的在线检测。设备具有4K分辨率图像，鱼刺清晰可见。



双屏显示



人工排查



水产行业



智能



技术指标一览表

鱼刺机TXR-F系列		
型号	TXR-F2-2010	TXR-F2-4010
X射线源	350W	
X射线探测器	高清0.4/0.048可选	
通过宽度(mm)	200	400
通过高度(mm)	100	
传送带速度 (m/min)	5-39m/min	
检测灵敏度	SUS304球 (φ)	0.3mm
	SUS304线	0.2×2mm
	Glass球 (φ)	0.8mm
	Ceramic球 (φ)	0.8mm
外形尺寸 (mm)	4400×2050×1900	4400×2200×1900
承重可达(KG)	5	10
电源	AC220V, 2kVA, 50/60Hz	
重量(KG)	/	
被测品形态	片状鱼肉类	
安全性	≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露	
可选配置		
剔除方式	/	
报警方式	声光报警	
传送带材料	食品级PU	
显示方式	触摸屏, 外接单/双43寸显示屏	
操作方式	触摸输入	
防护等级	IP66	
所含接口	LAN port, USB port	
显示语言	中文、英文等多语言可选	

备注: 1.以上所述检测精度为空机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。
 2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。
 3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。
 4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

管道型TXR-P系列

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR SAUCE & LIQUID TXR-P SERIES

- 针对产品是流质、半流质产品的在线检测。例：食品酱料、化工液态产品等。
- 继承了TXR常规系列现有的优点。在生产的过程中进行检测，自动报警剔除，避免异物进入下道程序。



流质、半流质产品检测



技术指标一览表

管道型TXR-P系列			
型号	TXR-P2-50	TXR-P2-63	TXR-P2-80
X射线源	210W		
X射线探测器	0.4/0.8/高清0.4可选		
管内径 (mm)	50	63	80
传送带速度 (m/min)	10-60m/min		
检测灵敏度	SUS304球 (φ)	0.3mm	
	SUS304线	0.3×2mm	
	Glass球 (φ)	1.0mm	
	Ceramic球 (φ)	1.0mm	
外形尺寸 (mm)	1750×1000×1900	1750×1000×1900	1750×1000×1900
承重可达(KG)	/		
电源	AC220V, 1kVA, 50/60Hz		
重量(KG)	/		
被测品形态	浆体、半固体、流体		
安全性	≤0.5μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露		
可选配置			
剔除方式	阀门剔除		
报警方式	声光报警		
传送带材料	食品级Teflon内管		
显示方式	触摸屏		
操作方式	触摸输入		
防护等级	产品通道IP66		
所含接口	LAN port, USB port		
显示语言	中文、英文等多语言可选		

备注: 1.以上所述检测精度为空机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。

2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

大通道LT系列

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR LARGE PACKAGES LT SERIES

- 大型货物专用LT1系列X射线检测机,适用于大尺寸包装产品的检测。
- 采用单光源加高性能探测器,降低辐射量的同时,提供了良好的测试精度,采用太易自主研发的测试软件,独特的屏蔽功能及算法,可有效的检测各种尺寸的金属与非金属异物。



大包装检测



结构安全可靠



稳定性好



智能



技术指标一览表

大通道LT系列			
型号	TXR-LT1-5535	TXR-LT1-6550	TXR-LT1-100100
X射线源	210W/350W可选	210W/350W可选	200W
X射线探测器	0.8		
通过宽度(mm)	550	650	1000
通过高度(mm)	350	500	1000
传送带速度 (m/min)	10-40m/min		
检测灵敏度	SUS304球 (φ)	0.5mm	
	SUS304线	0.3×2mm	
	Glass球 (φ)	1.5mm	
	Ceramic球 (φ)	1.5mm	
外形尺寸 (mm)	1850×1000×1300	2100×1100×1450	2550×1500×2200
承重可达(KG)	25	25	50
电源	AC220V, 1.5KvA, 50/60Hz		
重量(KG)	/		
被测品形态	大尺寸包装		
安全性	≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露		
可选配置			
剔除方式	多种剔除方式可选		
报警方式	声光报警		
传送带材料	PVC		
显示方式	触摸屏		
操作方式	触摸输入		
防护等级	IP54		
所含接口	LAN port, USB port		
显示语言	中文、英文等多语言可选		

备注: 1. 以上所述检测精度为空机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。

2. 以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3. 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4. 产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

产品篇

重量选别机

通过秤台传输带下方的传感器对运动的物体进行重量测量，产品经过传感器上方传输带时，其施加的压力使应变式传感器发生形变，并输出变化的电信号，该电信号通过后续处理后实现在线动态称重。

特点：

- 检测速度高，低速精度可达 $\pm 0.1g$ 。
- 不锈钢及合金支架，适合各种环境恶劣的场合。
- 采用高精度传感器，系统自动跟踪零点，精度高，误差小。
- 内置高速变频电机驱动器，运行稳定，噪音低。
- 特殊功能非标定制，检测漏排、满箱、堵料、气压不足等故障。



标准型IXL系列

CHECK WEIGHER IXL SERIES

- 高速、高精度、高稳定性的动态检测,采用高精度传感器。
- 检测速度可高达250包/min, 70m/min, 精度±0.1g。
- 广泛应用于食品、药品、消耗品等行业的在线重量检测。
- 提供多种快速剔除系统,满足各种产品及生产速度下的废料剔除。
- 专业的人机界面设计,简易的操作,自动零点跟踪技术,有效趋近产品的检测精度。
- 人性化功能,产品数据库,可储存100种产品。密码保护功能可实现无授权人员不可更改数据,具有数据统计功能,支持数据导出,USB与以太网接口,可按用户需求加装各式扩充设备(打印机、喷码机等串口网口通讯设备)。



高速



稳定性



设备演示

重量
选别
机

技术指标一览表

标准机 IXL 系列						
型号	IXL-II-160-G	IXL-II-230S-G	IXL-II-230L-G	IXL-II-300-G	IXL-II-350-G	
称重范围	5-600g	10-2000g	10-2000g	10-5000g	10-5000g	
分度值	0.05g	0.1g	0.1g	0.2g	0.2g	
选别精度	±0.1g	±0.2g	±0.2g	±0.5g	±0.5g	
选别速度	250个/min	200个/min	155个/min	120个/min	100个/min	
传送带速度	70m/min	70m/min	70m/min	70m/min	70m/min	
产品尺寸	长(mm)	200	250	350	400	450
	宽(mm)	150	220	220	290	340
称重台尺寸	长(mm)	280	350	450	500	550
	宽(mm)	160	230	230	300	350
主机外形尺寸 (mm)	1160×660×1460	700×670×1450	900×670×1450	1000×740×1270	1100×740×1270	
电源	AC220V					
重量(KG)	70	80	80	100	120	
产品预设数	100种					
分选段数	2段或3段					
被测品形态	非散料					
可选配置						
剔除方式	多种剔除方式可选					
报警方式	声光报警					
传送带材料	PU、PVC					
显示方式	触摸屏					
操作方式	触摸输入					
防护等级	IP54、IP65					
所含接口	网口、USB口					
显示语言	中文、英文等多语言可选					

备注: 1.重量检测精度与生产环境及产品形状、性质有关,具体以现场实际调试精度为准。

2.以上机器规格为标准规格,其他尺寸及特殊要求,均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准,详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸,特殊机型及定制产品请以实际为准。

高速型IXL-H系列

HIGH-SPEED CHECKWEIGHER IXL-H SERIES

- 高速、高精度、高稳定性的动态检测, 采用高精度传感器。
- 检测速度可达300包/min, 110m/min精度±0.1g。
- 广泛应用于食品、药品、消耗品等行业的在线重量检测。
- 提供多种快速剔除系统, 满足各种产品及生产速度下的废料剔除。
- 专业的人机界面设计, 简易的操作, 自动零点跟踪技术, 有效趋近产品的检测精度。
- 人性化功能, 产品数据库, 可储存100种产品。密码保护功能可实现无授权人员不可更改数据, 具有数据统计功能, 支持数据导出, USB与以太网接口, 可按用户需求加装各式扩充设备(打印机、喷码机等串口网口通讯设备)。



高速



稳定性



技术指标一览表

高速型IXL系列			
		高速高精型	
型号	IXL-II-160-H	IXL-II-230S-H	IXL-II-230L-H
称重范围	10~600g	20~2000g	20~2000g
分度值	0.05g	0.1g	0.1g
选别精度	±0.1g	±0.2g	±0.2g
选别速度	350pcs/min (产品长度50mm)	270pcs/min (产品长度100mm)	200pcs/min (产品长度100mm)
传送带速度	≤130m/min		
通过尺寸	长 (mm)	200	250
	宽 (mm)	150	220
称重台尺寸	长 (mm)	280	350
	宽 (mm)	160	230
主机外形尺寸 (mm)	1160×660×1460	700×670×1450	900×670×1450
电源	AC 220V		
重量(KG)	120	200	200
产品预设数	100种		
分选段数	3		
被测品形态	非散料		
可选配置			
剔除方式	多种剔除方式可选		
报警方式	声光报警		
传送带材料	PU、PVC		
显示方式	触摸屏		
操作方式	触摸输入		
防护等级	IP54		
所含接口	网口、USB口		
显示语言	中文、英文等多语言可选		

备注: 1.重量检测精度与生产环境及产品形状、性质有关, 具体以现场实际调试精度为准。

2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

标准型IXL系列（重型）

CHECK WEIGHER FOR LARGE PACKAGES IXL SERIES

- 高荷载、高精度、高稳定性的动态检测。
- 广泛应用于食品、药品、消耗品等行业的在线重量检测。
- 提供多种快速剔除系统，满足各种产品及生产速度下的废料剔除。
- 专业的人机界面设计，简易的操作，自动零点跟踪技术，有效趋近水产品的检测精度。
- 快捷拆卸方式更易清理，整机不锈钢表面镜面/喷砂/拉丝处理。



高荷载



单输送带



技术指标一览表

标准型IXL系列(重型)				
型号	IXL-II-400-G	IXL-II-500-G	IXL-II-600-G	
称重范围	0.2-10kg	0.5-20kg	1-50kg	
分度值	0.5g	1g	5g	
选别精度	±1g	±2g	±5g	
选别速度	80个/min	75个/min	50个/min	
传送带速度	70m/min	60m/min	60m/min	
通过尺寸	长 (mm)	500	650	1000
	宽 (mm)	390	490	590
称重台尺寸	长 (mm)	650	800	1200
	宽 (mm)	400	500	600
主机外形尺寸 (mm)	650×820×1400		800×1030×1110	1200×1180×1110
电源	AC220V			
重量(KG)	80	120	220	
产品预设数	100种			
分选段数	2段或3段			
被测品形态	非散料			
可选配置				
剔除方式	多种剔除方式可选			
报警方式	声光报警			
传送带材料	PU、PVC			
显示方式	触摸屏			
操作方式	触摸输入			
防护等级	IP54、IP65			
所含接口	网口、USB口			
显示语言	中文、英文等多语言可选			

备注：1.重量检测精度与生产环境及产品形状、性质有关，具体以现场实际调试精度为准。

2.以上机器规格为标准规格，其他尺寸及特殊要求，均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准，详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸，特殊机型及定制产品请以实际为准。

一体型IMC系列 (小型)

COMBO METAL DETECTOR AND CHECKWEIGHER IMC SERIES

- 高速、高精度、高稳定性的动态检测。
- 紧凑型设计,节省空间及安装成本。
- 金属检测机与重量检测机完美融合在一个悬臂架上,使生产线的空间要求降低,方便而有效地安装到已有的车间中。
- 提供多种快速剔除系统,满足各种产品及生产速度下的废料剔除。
- 快捷拆卸方式更易清理,整机不锈钢表面镜面/喷砂/拉丝处理。



高速



融合结构



技术指标一览表

一体型IMC系列					
金重一体型					
型号	IMC-II-160-G	IMC-II-230S-G	IMC-II-230L-G	IMC-II-300-G	
称重范围	10-600g	20-2000g	20-2000g	50-5000g	
分度值	0.05g	0.1g	0.1g	0.2g	
选别精度	±0.1g	±0.2g	±0.2g	±0.5g	
选别速度	250个/min	200个/min	155个/min	140个/min	
传送带速度	70m/min	70m/min	70m/min	70m/min	
产品尺寸	长(mm)	200	350	400	
	宽(mm)	150	220	290	
	高(mm)	70	70	110	140
称重台尺寸	长(mm)	280	350	450	500
	宽(mm)	160	230	230	300
检测灵敏度	Fe球 (φ)	0.5mm	0.5mm	0.7mm	0.7mm
	SUS304球 (φ)	1.2mm	1.2mm	1.5mm	1.5mm
主机外形尺寸 (mm)	1080×700×1410	1205×670×1440	1255×700×1440	1300×740×1440	
被测产品形态	非散料				
电源	AC 220V				
重量(KG)	/	220	220	250	
产品预设数	≤100种				
分选段数	3				
可选配置					
剔除方式	多种剔除方式可选				
报警方式	报警停机、报警剔除				
传送带材料	PU、PVC				
显示方式	触摸屏				
操作方式	触摸输入				
防护等级	IP54、IP65				
所含接口	网口、USB口				
显示语言	中文、英文等多语言可选				

备注: 1.重量检测精度与生产环境及产品形状、性质有关,具体以现场实际调试精度为准。

2.以上机器规格为标准规格,其他尺寸及特殊要求,均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准,详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸,特殊机型及定制产品请以实际为准。

一体型IMC系列 (大型)

COMBO METAL DETECTOR AND CHECKWEIGHER IMC SERIES

- 高荷载、高精度、高稳定性的动态检测。
- 金属检测机与重量检测机融合在一条输送带上,降低生产线的空间要求,方便而有效地安装到已有的车间中。
- 提供多种快速剔除系统,满足各种产品及生产速度下的废料剔除。
- 快捷拆卸方式更易清理,整机不锈钢表面镜面/喷砂/拉丝处理。



高荷载



单输送带



技术指标一览表

一体型IMC系列			
		金重一体型	
型号		IMC-II-400-G	IMC-II-600-G
称重范围		20-10000g	1000-50000g
分度值		0.5g	5g
选别精度		±1g	±10g
选别速度		105个/min	45个/min
传送带速度		70m/min	60m/min
通过尺寸	长(mm)	500	1000
	宽(mm)	390	590
称重台尺寸	长(mm)	650	1300
	宽(mm)	400	600
检测灵敏度	Fe球 (φ)	0.7mm	1.5mm
	SUS304球 (φ)	1.5mm	3.0mm
主机外形尺寸 (mm)		1450×840×1440	1300×1480×1050
被测产品形态		大袋、箱装	
电源		AC 220V	
重量(KG)		280	300
产品预设数		≤100种	
分选段数		3	
可选配置			
剔除方式		多种剔除方式可选	
报警方式		报警停机、报警剔除	
传送带材料		PU、PVC	
显示方式		触摸屏	
操作方式		触摸输入	
防护等级		IP54、IP65	
所含接口		网口、USB口	
显示语言		中文、英文等多语言可选	

备注: 1.重量检测精度与生产环境及产品形状、性质有关,具体以现场实际调试精度为准。

2.以上机器规格为标准规格,其他尺寸及特殊要求,均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准,详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸,特殊机型及定制产品请以实际为准。

多级分选型IXL-SG系列

MULTI-SORTING CHECKWEIGHER IXL-SG SERIES

- 可实现工厂生产线及连续包装线重量自动分级判别, 适用于海产类、畜禽类、水产类和冷冻类等。
- 紧凑型设计, 节省空间及安装成本。
- 以重量分选秤替代人工分拣, 降低人工成本, 提高生产效率, 优化生产过程提供多种快速剔除系统, 满足各种产品及生产速度下的废料剔除。
- 准确高效的剔除机构与多重量区间, 至多可支持12个重量区间。



技术指标一览表

多级分选IXL-SG系列						
型号	IXL-SG-160-G	IXL-SG-230S-G	IXL-SG-230L-G	IXL-SG-300-G	IXL-SG-400-G	
称重范围	10-600g	20-2000g	20-2000g	20-5000g	20-10000g	
分度值	0.05g	0.1g	0.1g	0.2g	0.5g	
选别精度	±0.2g	±0.4g	±0.4g	±1g	±1.5g	
选别速度	200个/min	160个/min	130个/min	110个/min	90个/min	
传送带速度	60m/min					
通过尺寸	长(mm)	200	250	350	400	500
	宽(mm)	150	220	220	290	390
称重台尺寸	长(mm)	280	350	450	500	650
	宽(mm)	160	230	230	300	400
外形尺寸 (mm)	1710×630×1450	2320×670×1450	2520×670×1450	2700×740×1450	3150×800×1450	
电源	AC 220V					
重量	根据分选级数					
产品预设数	100种					
分选段数	≤12					
被测产品形态	非散料					
可选配置						
剔除方式	多种剔除方式可选					
传送带材料	PU、PVC、链板 (仅限剔除段)					
显示方式	触摸屏					
操作方式	触摸输入					
防护等级	IP54、IP65					
所含接口	网口、USB口					
显示语言	中文、英文等多语言可选					

备注: 1.重量检测精度与生产环境及产品形状、性质有关, 具体以现场实际调试精度为准。

2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准(以上含4级摆臂为例)。

产品篇

视觉检测系统

视觉检测机先通过工业相机采集图像，同时转化成数字图像信号，再由图像处理分析系统进行测量及判断。
太易视觉检测机可助力制造企业加强过程质量控制、提高产品质量。

特点：

- 可代替人工实现非接触检测，速度快、检测精度高。
- 应用范围广泛，可应用于外包装缺陷检测、喷码字符缺陷检测、标签条码打印缺陷检测等领域。
- 特殊功能可非标定制，满足个性化检测需求。



喷码字符缺陷检测系统

SPRAY CODE CHARACTER DEFECT INSPECTION SYSTEM

- 保证生产日期等产品信息正确、清晰是食品、药品生产过程中的一个重要环节，利用机器视觉技术进行自动化检测给食品药品行业带来更高效、更低成本的选择。
- 太易外包装视觉检测机可对各类包装的产品进行字符、标签、条码及一维码、二维码检测，可检测的缺陷包括喷码漏喷、缺失、字符重印、错印、喷码或标签位置不正确、贴错标签等，检出率达99.9%，检测速度可达600件每分钟，可高效应用于各类产线。



优质光源



智能算法



友好的人机交互



方案灵活



技术指标一览表

喷码字符缺陷检测型TVS系列	
型号	TVS-G-Z1
典型应用	喷码有无，喷码位置检测，生产日期识别，标签有无，标签位置检测，标签类型识别，一维码读取，二维码读取
检测精度	0.5mm
检出率	99.9%
误检率	0.1%
检测范围	可达100mm x 100mm
相机	彩色面阵工业相机
镜头	高清定焦镜头
光源	高亮LED光源
光源控制器	4通道数字式光源控制器
多相机扩展	至多4个
多光源扩展	至多4个
适用产品	产品外包装（平面）
速度可达	70米/分钟
节拍	600件/分钟
控制柜	标准控制柜
相机光源支架	可根据实际情况定制
显示屏	TFT 15英寸 全色彩触控屏幕
工控机	研华工控机
操作系统	Windows 7
操作语音	中文、英文等多语种菜单
报警方式	声光报警
剔除方式	可根据实际情况选配
数据接口	LAN port, USB port
产品管理	完整产品日志
环境温度、湿度	温度0~40℃，相对湿度30~85%，无结露
机体材质	不锈钢
电源	采用单相交流电，AC 220V ±10%，50/60Hz
气源	剔除器的动力来自干燥压缩空气，气源由买方自备，0.6~0.8Mpa
外形尺寸（mm）	1060×730×1350

备注：1. 以上所述检测精度为空压机状态，实际检测精度以所测产品精度为准。

2. 以上机器规格为标准规格，其他尺寸及特殊要求，均可定做。

3. 产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准，详细咨询销售代表。

4. 产品尺寸均为标准机型尺寸，特殊机型及定制产品请以实际为准。

热缩膜智能视觉检测系统

SHRINK FILM INTELLIGENT VISION INSPECTION SYSTEM

- 食品加工过程中，在某些特殊工艺约束下，热缩膜包裹环节日趋重要。完整的热缩膜可以提高食品的卫生安全，避免食品受潮、包装破损等发生影响产品安全的事件。以桶面行业为例，传统热缩膜完整性检测依靠人眼判断，不仅费时费力，还容易造成漏判误判，品质难把控。热缩膜破损及不规范的褶皱会对产品造成破坏以及较多的客诉，对企业品牌形象会造成不良影响。因此桶面行业急需一套全自动的热缩膜智能视觉检测系统，取代人工并提高产品质量。



优质光源



智能算法



高清镜头



方案灵活



技术指标一览表

热缩膜视觉检测型TVS系列	
型号	TVS-G-A1
检测精度	热缩膜破洞: Φ 10mm、热缩膜褶皱: Φ 25mm
性能指标	剔除率: \geq 99.9%、误剔率: \leq 0.3%
相机	像素: 130万、芯片类型: CMOS面阵、电源: PoE、数据接口: GigE、光学接口: C、帧率: 60FPS、数量: 5个
底部相机(可选)	像素: 500万、芯片类型: CMOS面阵、电源: PoE、数据接口: GigE、光学接口: C、帧率: 20FPS、数量: 1个
镜头	规格: 200万像素、6mm定焦镜头、数量: 5
底部镜头(可选)	规格: 500万像素、8mm定焦镜头、数量: 1
光源	光源1: 300×300 白色背光源、光源2: 240×120 白色背光源
底部光源(可选)	光源3: Φ 180 白色环形光
光源控制器	电压: 24V、电流: 2A、通信方式: RS232/以太网、通道数: 4个
图像采集卡	规格: 4口PoE千兆网卡、数量: 2个
被测产品形态	带塑封膜桶面式包装产品
输送装置	速度: 5 - 60 m/min、输送带平面距地面高度: 可预先设定为800+100mm、节拍: 250桶/分钟
产品流水方向	面对操作面板, 产品从左侧向右侧流动
显示方式	TFT 15英寸 全色彩触控屏幕
工控机	电源: 500W、CPU: i7、内存: 8G、硬盘: 128G固态+1T机械
操作系统	Windows 10
操作语音	中文、英文等多语言可选
报警方式	声光报警
剔除方式	气吹
数据接口	LAN port、USB port
产品管理	完整产品日志
环境温度、湿度	温度0-40°C、相对湿度30-85%、无结露
机体材质	铝型材框架式
电源	采用单相交流电, AC 220V \pm 10%, 50/60Hz
气源	剔除器的动力来自干燥压缩空气, 气源由买方自备, 0.6~0.8Mpa
外形尺寸 (mm)	1700×800×1500

备注: 1.以上所述检测精度为空机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。

2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。

3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。

4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

产品篇

颜色分选机

色选机是根据物料光学特性的差异，利用光电探测技术将颗粒物料中的异色颗粒自动分拣出来的设备，适用于粮食、咖啡豆、茶叶、矿石、杂粮、脱水蔬菜、坚果等产品的颜色分选。

特点：

- 专业防破碎技术。
- 独立清灰系统。
- 高性能剔除系统。
- 全光谱无影LED照明。
- 无级调光。
- 触摸屏大。
- 超高清CCD传感器+定制工业镜头。



中速智能履带式视觉分选机

MEDIUM SPEED INTELLIGENT VISUAL BELT COLOR SORTER

- **毛发**异物、产量低下、油污粉尘是困扰高水分/油性/易碎食品加工企业已久的顽固问题。
- 太易新一代履带式中速视觉分选机在核心硬件、软件、结构设计等方面进行重磅升级，可对脱水蔬菜、净菜、冻菜、水产品、膨化食品、易碎果仁(如核桃仁、巴旦木仁、腰果仁、松子仁等)进行高效分选，助企业解决细微缺陷、毛发异物、产量过低等分选难题。
- 另外，本设备配置**快速拆洗**结构，采用高级别卫生设计，可轻松清洗维护，助力改善车间环境。



智能溜槽式单层多功能色选机

MULTIFUNCTION COLOR SORTER

- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器，高清晰度抓拍功能，完美还原物料真实色泽，照片可8倍放大显像，高速线性扫描速度，提升微小斑点精确识别能力。
- 智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力，易键式创建选别模式，并可实现多种颜色独立分选、正选、反选、复式选等，持久稳定，选别效果更加突出。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
- 针对性除尘系统，以及防破碎系统。
- 对不同材质的物体特性进行区分，能够选别石头/玻璃等杂质。



超高清智能履带视觉分选机

BELT TYPE COLOR SORTER

- **毛发**等轻微异物不仅是消费者投诉的主要来源，也是困扰食品加工企业已久的“顽疾”。
- 太易超高清智能履带视觉分选机可对冻菜、果蔬、水产、脱水葱段、脱水蒜粒、胡萝卜、花生、茶叶、辣椒等各类产品进行分选。
- 在AI智能形色同选的基础上，还可代替多名人工对毛发、羽毛、细绳、虫尸等轻微异物进行检别，选净率高、产量高、物料损耗低，助力企业解决招工难问题、打造高品质产品。
- 另外，针对复杂、多变的加工环境，本设备可选IP65防护等级，配置**快速拆洗**结构，采用高级别卫生设计，可适用于新鲜、冷冻、冻干等水产品，以及食品加工油炸、烘烤等环节的各类分选场景。



双层履带式智能视觉分选机

DOUBLE LAYER CONVEYOR INTELLIGENT OPTIC SORTER

- 针对油性物料、含水物料、矿石、易破碎坚果、脱水大蒜、杂粮、脱水蔬菜、中药材、调味品等物料的复杂分选分级问题。
- 太易双层履带式智能视觉分选机可通过自主研发的智能算法，为客户量身打造灵活的智能分选解决方案，有效代替人工并提高生产效率。
- 通过双层履带结构，本设备可进行上层分选，下层复选，处理量更大，选净率更高，带出更少，助力企业提高产品产量与品质，降低损耗。



剔除系统

检测设备报警输出无源剔除信号给自动剔除系统，自动剔除系统接到剔除信号后完成剔除动作。根据产品的尺寸、类型和包装可选择合适的剔除系统。

特点：

- 机身全不锈钢处理，结实耐用。
- 自动剔除系统种类多样，适应性强，可满足不同客户不同产品需求。
- 结构简单，操作方便。
- 连接方便，自动剔除系统可与其它设备配套使用。



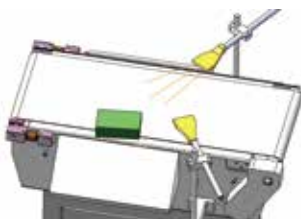
REJECTERS

剔除系统



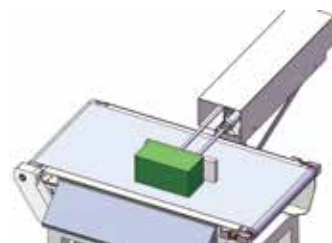
摆臂剔除

通过一个或者两个摆臂来剔除异物产品，适用于盒装和袋装产品。



气吹剔除

通过气吹方式剔除异物产品，适用于小而轻产品或者产线速度快的产品。



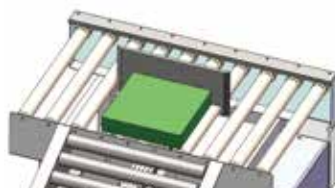
推杆剔除

通过推杆方式剔除异物产品，适用于大多数产品，小包装或者大包装产品，不适用液态产品和皮带宽大于460mm的机型。



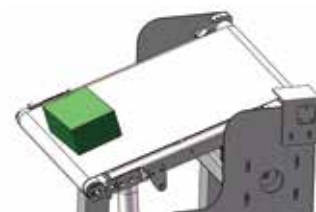
伸缩剔除

通过伸展和收缩活动的隔板来剔除异物产品，适用于小包装和未包装产品，主要用于饼干、面包类产品。



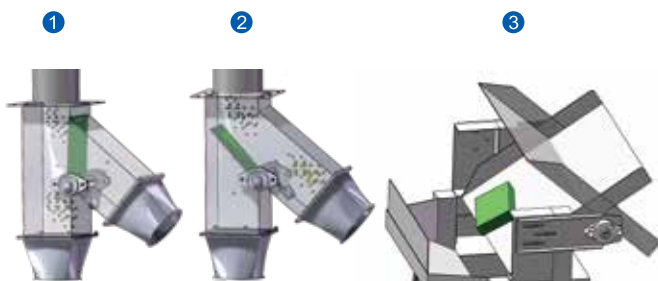
重型剔除

通过推杆剔除异物产品，适用于大包装，重量较大的产品。



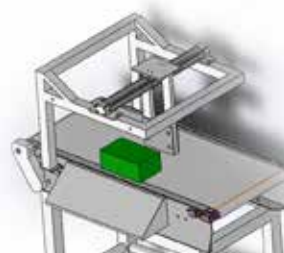
磕头剔除

通过皮带装置下翻方式剔除异物产品，适用于厚度小的产品以及产量大的小包装产品。



翻板剔除

通过活动翻板来剔除异物产品，适用于干燥的散料产品以及小包装产品。



龙门剔除

通过气缸带动推板左右活动，剔除异物产品，适用于大多数产品，较推杆剔除更加节省空间。



上海太易检测技术有限公司
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD

地 址: 上海市闵行区虹梅南路3509弄118号

售前咨询热线: 400-820-6979

售后服务热线: 400-821-8709

网 址: www.techik.cn

E-mail: sales@techik.cn

合肥太易检测技术有限公司

地 址: 合肥市高新区宁西路与铭传路西南角, 支路一与支路二交口

苏州太易检测设备有限公司

地 址: 苏州市相城区黄埭镇高阳路7号

上海太易宸铨安防技术有限公司

地 址: 上海市闵行区虹梅南路3509弄118号



扫一扫 进官网



扫一扫 关注微信



加太易小助手为好友



抖音扫一扫 关注太易