

TECHIK



# FULL SERIES PRODUCT CATALOGUE

## 精·智 全系列产品手册

检测 | 分选 | 分级 | 分析

食品工业整线智能化与整线数字化解决方案

上海太易检测技术股份有限公司



COMPANY PROFILE

# 公司简介

8000+

年度销量8000+台

800+

员工800+人



## 上海太易检测技术股份有限公司

TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD

上海太易检测技术股份有限公司（简称：太易检测）成立于2008年，是一家专注于光谱在线检测技术与产品研发的高新技术企业，聚焦食品加工和农产品加工行业，为客户提供全流程食品安全与食品质量保障系统。

基于多光谱、多能谱、多传感器、物联网技术路线，覆盖食品安全关键控制点，保障各环节工序质量，结合AI技术与全链路布局，推动企业由单点工序合格向全过程品质稳定升级；实现设备数据集成，打造质量闭环体系，赋能智能化、数字化产线建设。

围绕企业转型升级需求，太易检测进一步融合物联网、大数据、AI等前沿技术，打造数据分析智能体方案，以生产大数据赋能企业实现工厂级智能决策。





200+  
研发团队200+人

200+  
知识产权200+项

国家级  
专精特新  
“小巨人”企业



## 荣誉资质 ENTERPRISE HONORS

太易检测及各子公司累计取得知识产权数百项，先后荣获国家级专精特新“小巨人”、上海市科技小巨人、上海市企业技术中心、上海市高新技术企业等荣誉称号。

太易检测秉承“让生活安心而有品质”的企业使命，围绕客户需求持续改进与创新，助力客户保障食品安全、保证产品质量、降低运营成本、提高经营效率，打造智能化、数字化生产线，共建面向未来的智能体工厂。太易检测致力于成长为食品工业整线智能化与整线数字化解决方案核心提供商。





# 数智化综合解决方案

AI-DRIVEN DIGITAL INSPECTION & SORTING SOLUTION

## 全流程食品安全与食品质量保障系统

太易检测将人工智能、物联网、大数据、光谱检测等前沿技术融入食品深加工与农产品加工领域，为企业提供全流程食品安全与食品质量保障系统，并赋能企业建设以智能决策为核心的智能体工厂。

### 设备矩阵

太易检测凭借X射线检测系统、金属检测系统、重量选别系统、视觉检测系统、食品光学分选系统、农产品光学分选系统6大产品系统，覆盖异物检测、原料分选分级、产成品分选分级分析、包装封口检测、包装合规检测、重量合规检测与分级6大核心需求，补齐产线自动化、智能化质检环节短板，为企业带来效率提升、成本节约等变革性价值。





## 数字化升级

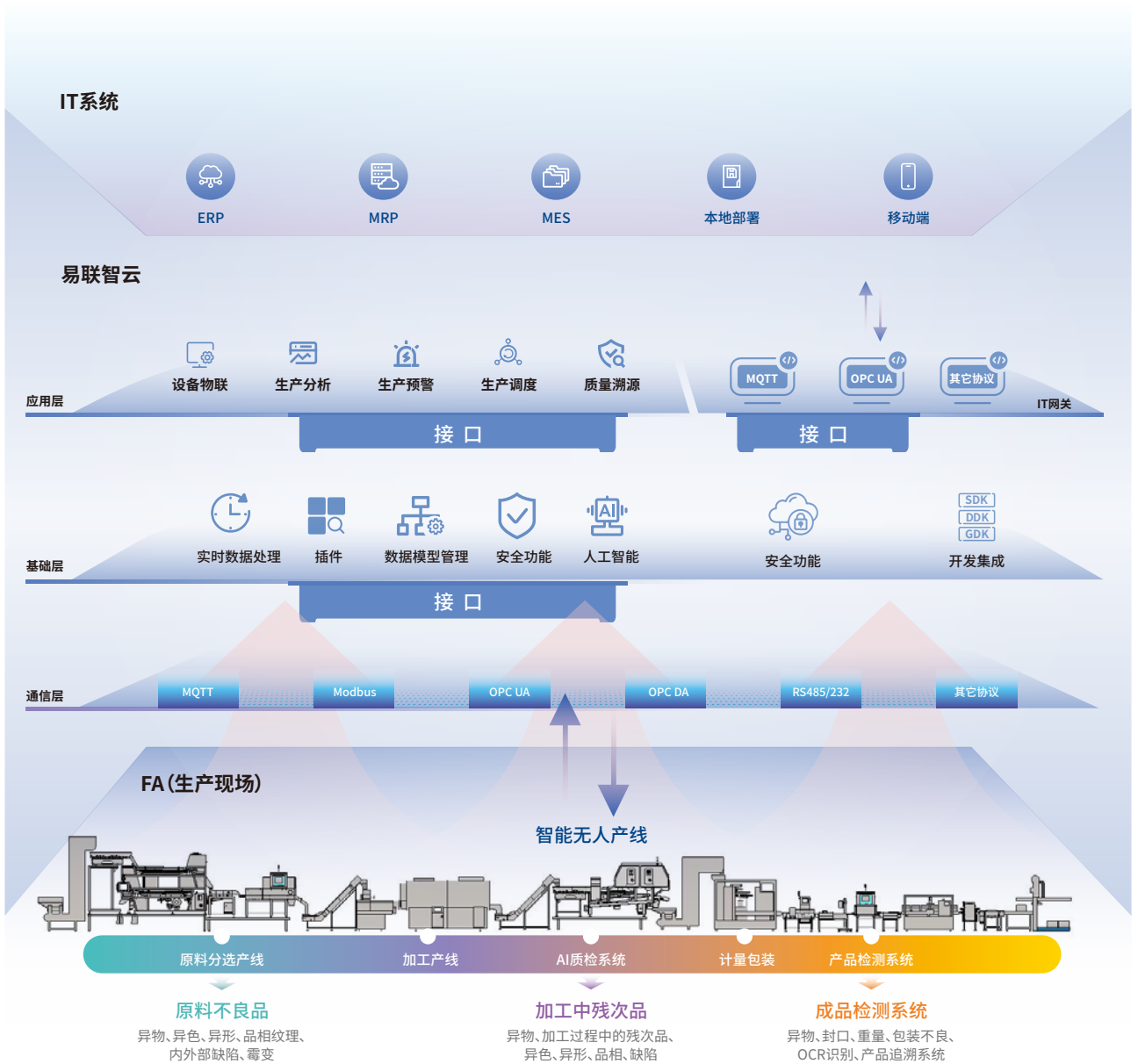
同时，凭借易联智云·太易质量体系 IoT等数字化解决方案，太易检测助力企业实现设备数据实时采集、生产过程可视化、生产数据分析、品质全流程管控、产线智能预警及产品溯源，为企业数字化生产管理提供有力支撑。

## 一站式方案

凭借完善的产品与解决方案能力，太易检测可为客户提供覆盖智能检测、分选、分级、分析及数字化生产管理的全流程数智化解决方案，是国内具备全栈数智化需求落地能力的综合解决方案提供商之一。



易联智云是一款集智能分析与智能生产调度为一体的物联网平台，支持400+主流驱动协议，具有灵活部署、接口丰富、整产线调度、可溯源、智能分析、智能预警等特点。既满足企业日益严格的外部监管需求，又着力于通过智能化设备物联解决方案，提升工厂的智能管理水平，助力实现降本、提质、增效。



致力于贯通设备数据，打造透明化数字产线，赋能智能制造升级

# TECHIK QUALITY TRACEABILITY SYSTEM 太易质量追溯系统

## 1 系统组成

赋码+质检+扫码+IoT，打造一体化质量追溯

质量追溯系统由赋码系统、太易六大产品系统、扫码系统、易联智云·太易质量体系IoT组成，覆盖产品生产、检测、仓储、物流到终端流通全流程，实现产品质量可追踪、数据可查询、问题可追溯。



### 赋码系统

生成批次码/单品码等编码，实现产品赋码、标签绑定，建立产品唯一身份信息。

### 太易六大产品系统

X射线检测系统、金属检测系统、重量选别系统、视觉检测系统、食品光学分选系统、农产品光学分选系统，实现在线质检，质检数据互联互通。

### 扫码系统

覆盖生产、仓储、物流及终端环节，实时记录产品流转信息，实现全过程追踪。

### 易联智云·太易质量体系IoT

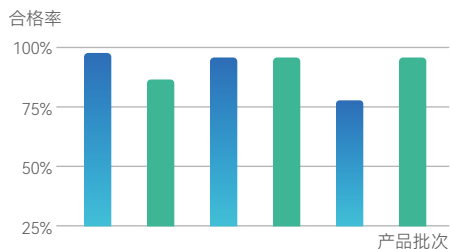
专为食品工业打造的物联网系统，统一接入所有设备，将质检数据与产品编码自动串联，汇总全链路信息，实现数据存储、查询、溯源与异常定位，是质量追溯的核心中枢。

## 2 应用领域

支持“一批一码”与“一物一码”双模式追溯，既能查看整批原料的合格率与不良品分布，也能精准追溯每件成品的检测详情。扫码即可快速调取检测时间、设备编号、操作人员、检测结果、生产批次、流转节点等全链路信息。一旦出现质量问题，可通过产品码快速定位问题原料的批次、流向及涉及产品、锁定涉事批次，大幅降低质量成本与品牌损失。

可广泛应用于食品、药品、日用品等多个行业领域。

### 一批一码



### 一物一码

#### 成品检测详情

设备类型	X射线检测机	开始时间	2026/1/3 11:45:32
设备编号	X002	结束时间	2026/1/3 12:45:32
检测时间	2026/1/3 11:53:27	设备通道	001
产品编号	644	产品名称	袋装料包
检测结果	不合格	说明	重量

# TECHIK TECHNICAL ROUTE

## 太易技术路线 全链路检测、分选、分级、分析



### 太易技术路线

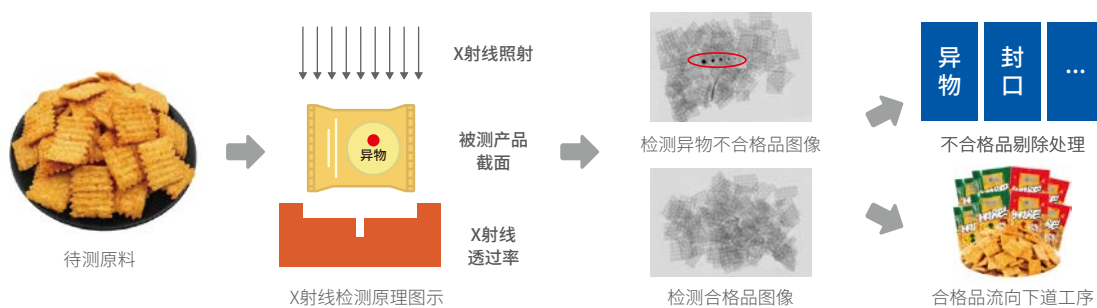
太易检测深耕在线检测领域十余年，以多光谱、多能谱、多传感器技术路线为基础，可为食品与农产品加工业提供可靠的检测装备与全链路智能检测、分选、分级、分析解决方案，并在设备的整个生命周期内提供可靠支持。

## 01

## X射线检测系统

## X-RAY INSPECTION SYSTEM

## 检测原理 DETECTION PRINCIPLE



## 产品优势 PRODUCT ADVANTAGES

超高清探测器、高品质光源，结合自主研发智能算法，可检测毫米以下筛网丝、不规则虫眼等微小异物、缺陷。

防护等级可达IP69K，高卫生等级结构设计，避免微生物污染，配合快拆设计，清洗维护简单便捷。

双能/多能

高检测精度

高处理量

高防护等级

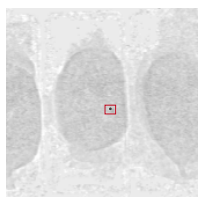
多功能

可通过材质差异区分异物与产品，有效识别空心骨、PVC塑料片、铝片等低密度/片状的难检异物。

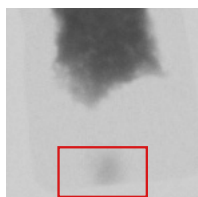
通道宽度可达1200mm，多列并行检测结合高速剔除，大幅提升单位时间通量，满足大批量连续化生产。

可集成X射线检测、称重、视觉检测、定重切割等功能，有效替代多机串联，节省产线空间与综合成本。

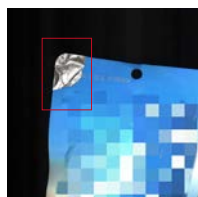
## 检测效果 DETECTION EFFECT



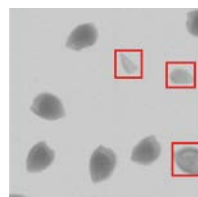
水餃中玻璃球异物双能图像



铝箔包装封口漏油检测图像



表面破损视觉图像



杏仁壳异物检测图像



罐装螺口处异物检测图像

## » 标准X射线异物检测系统



### 1 常规型TXR-G2系列

#### 常规型X射线检测机

STANDARD X-RAY INSPECTION SYSTEM

适用于中小包装及无包装类, 密度小且均匀的产品。  
设备结构紧凑且易于使用, 整体空间占用约为普通X射线检测机的50%, 同时运行能耗低, 有效节省综合运营成本。

### 2 高配型TXR-G3系列

#### 高配型X射线检测机

HIGH-CONFIGURATION X-RAY INSPECTION SYSTEM

适配中小包装及无包装类产品检测。  
可对金属或非金属异物、数量缺失、重量等进行检测, 独特的图像分析技术将异物与产品逐层分割, 从而达到准确高效检测异物的效果, 通用性强、适用范围广。



### 3 双能材质识别TXRDE-G系列

#### 双能材质识别X射线检测机

DUAL ENERGY X-RAY INSPECTION SYSTEM

智能材质识别X射线检测机, 可区分被测品与异物杂质的材质差异, 有效解决低密度异物、物料成分复杂不均匀、物料堆叠等问题, 有效提升蜗牛壳、玻璃片、PVC塑料片、橡胶片、铝箔片等低密度/片状异物的检测效果, 适用于散状物料或包装类产品。

## » 标准X射线异物检测系统



### 4 超宽窗口TXR-G系列

#### 超宽窗口型X射线检测机

ULTRA-WIDE TUNNEL X-RAY INSPECTION SYSTEM

专为烘焙行业与特宽产线设计，实现宽幅产品和多列并排产品检测全覆盖，无检测盲区，高效识别金属、玻璃、石子等各类杂质。并同步识别缺损、形状异常等缺陷。搭载太易自主研发 AI 大模型算法，在大幅提升检测效果的同时，有效降低误判、误检率。设备采用高卫生等级、高防护结构设计，清洁与维护更加便捷高效。

### 5 大通道TXR-LT系列

#### 大通道型X射线检测机

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR LARGE PACKAGES

大型货物专用LT1系列X射线检测机，适用于大尺寸包装产品的检测。采用单光源加高性能探测器，降低辐射量的同时，提供了良好的测试精度，采用太易自主研发的测试软件，独特的屏蔽功能及算法，可有效地检测各种尺寸的金属与非金属异物。



## » 特殊形态物料类X射线检测系统

### 6 散料型TXR-B系列



#### 散料型X射线检测机

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR BULK PRODUCTS

散料全方位在线检测，可同步识别多种异物，搭配高速喷阀剔除系统，实现高产能、低损耗。

适用于花生、坚果、豆类等散料及小袋物料检测，支持形选、空壳分选，多列检测剔除，大幅减少物料浪费。

### 7 X射线视觉一体型TXR-B系列

#### X射线视觉检测一体机

COMBO X-RAY & VISION INSPECTION SYSTEM

融合 X 射线成像、可见光成像与 AI 智能识别算法，可实现颜色、形状、密度、材质等多方位的智能检测。

高效识别原料异物、内外缺陷，精准剔除树枝、树叶、塑料、金属、霉变、异色、异形等杂质与不合格品，一站式提升产量、降低损耗。



### 8 鱼刺机TXR-F系列



#### 鱼刺型X射线检测机

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR FISH BONES

不仅能够检测鱼肉中的外源性异物，还能够通过 4K 画质显示屏进行人工排查，专门针对鱼肉加工中残留的危险刺和细刺进行在线检测。可通过前沿 AI 技术，实时标注细微鱼刺，助企业大幅提升剔除工序效率。

## » 特殊形态物料类X射线检测系统



### 9 管道型TXR-P系列

#### 管道型X射线检测机

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR PUMPED PRODUCTS

管道式 X 射线检测机采用流体直通结构，适配酱料、油脂、饮料等流体与半流体物料，无卫生死角，拆装清洗便捷，满足食品高卫生要求。X 射线精准识别异物，灵敏稳定，结构紧凑，可直接接入产线，不改工艺、易安装。

### 10 烤肠检测专用型TXRSA系列

#### 烤肠专用型X射线检测机

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR SAUSAGE PRODUCTS

专为条状肉制品定制，设备采用专属输送结构，防止产品滚动偏移，确保运行稳定，成像清晰。设备精准识别各类骨渣，无卫生死角、易清洁，适配肉制品高速连续生产。搭载太易自研 AI 大模型，提升检测精度，降低误判误检，提供专业智能品控方案。



### 11 罐装型TXR-J单光源系列

#### 罐装单光源X射线检测机

SINGLE BEAM X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR BOTTLES, JARS AND CANS

针对罐装、瓶装等产品进行异物检测，可实现创新单光源三视角布局，占地面积小、安装便捷，可搭载智能算法，高精度识别细微、不规则异物。



### 12 罐装型TXR-J多光源系列

#### 罐装多光源X射线检测机

MULTI BEAM X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR BOTTLES, JARS AND CANS

针对罐装、瓶装等产品进行异物检测，可通过多视角环绕式成像系统与智能算法，消除检测盲区，提升对不规则瓶体、瓶底处、螺口处、马口铁罐头拉环处、压边处的异物检测效果。



## » 特殊功能类X射线检测系统

### 13 残骨检测TXRDE-CB系列



#### 残骨专用型X射线检测机

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR RESIDUAL BONE FRAGMENTS

残骨专用CB系列X射线检测机采用残骨检测技术，相较传统单能检测，具有更高的灵敏度和检出率。

可针对肉制品加工中残留的碎骨进行在线检测，例如鸡肉加工中，可检测鸡肉内残留的锁骨、扇骨、肩胛骨碎片等。

### 14 脂肪含量检测TXRFA系列

#### 脂肪含量检测专用型X射线检测机

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR FAT CONTENT ANALYSIS

采用高灵敏度脂肪含量专用探测器，搭载深度学习智能识别技术，实现整机检测性能全面升级。

可在线精准检测原料脂肪含量，同步筛查金属、玻璃、硬骨等异物；搭载太易自研AI大模型，精度更高、误判更少。

高卫生防护结构，适配肉制品严苛工况，维护简便，省投资、省空间、省人工。



### 15 漏油夹料专用型TXR系列



#### 漏油夹料专用型X射线检测机

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR SEALING, STUFFING AND OIL LEAKAGE

搭载TDI高速超清探测器和高性能光源，可获得高清图像效果，为AI智能算法判定奠定可靠基础。不仅能灵敏检出微小金属、玻璃、陶瓷、石子等硬质异物，更能清晰识别封口漏油、夹料、褶皱、压边歪斜等封口缺陷。同时具备虚拟重量检测功能，可以选择自动剔除超重、欠重、空包重量产品，确保产品重量合规。

## » 特殊功能类X射线检测系统



### 16 X射线视觉集成封口检测TXRXV系列

#### 封口专用X射线视觉一体机

COMBO X-RAY AND VISION SYSTEM FOR SEAL INSPECTION

创新多段式设计，大幅降低皮带干扰，成像更清晰、检测更稳定。  
X射线+视觉双系统融合，内外不良同步检测，适配多材质包装与高速产线，自动剔除不良品；搭载太易自研AI大模型，提升检测精度，降低误判误检。

高卫生高防护设计，维护便捷；一机多用，省投资、省空间、省人工。

### 17 X射线称重视觉一体型TXRXC系列

#### X射线称重视觉一体机

COMBO X-RAY & CHECKWEIGHING & VISION SYSTEM

设备集成X射线、称重、视觉（选配）三重检测，一次过机即可完成异物、外观、重量全方位质检，高效可靠。

搭载太易自研AI大模型算法，显著提升检测精度，有效降低误判、误检率。

高卫生高防护设计，维护便捷；一机多用，省投资、省空间、省人工。



### 18 定量切割检测专用型TXRQC系列

#### 定量切割检测专用型X射线检测机

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR PORTION CONTROL

定量切割X射线检测机，适配长条面团等软质食品，集异物检测、定重切割、智能分选于一体。X射线实时控刀精准分段，多通道同步作业，自动调参分级，同步识别缺陷。

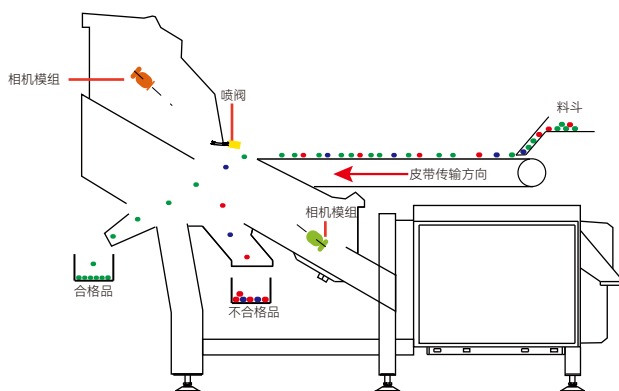
搭载太易自研AI算法，提升检测精度，降低误检，为食品自动化产线提供一体化解决方案。

# 02

## 食品光学分选系统

### FOOD OPTICAL SORTING SYSTEM

#### 检测原理 DETECTION PRINCIPLE



#### 产品优势 PRODUCT ADVANTAGES

物料传输时，可多组超清相机环绕扫描，消除凹陷、缝隙等视觉死角，高效识别毛发、病斑等微杂与缺陷。

防护等级可达IP66，高级别卫生设计避免微生物滋生，配合快拆设计，清洗维护简单便捷。

复合光谱+AI

多视角成像

高处理量

高防护等级

可见光、红外、紫外、高光谱等成像技术+智能算法，可通过外观、材质、光谱指纹等维度识别异物与缺陷。

分选速度可达240m/min，通道宽度可达1800mm，高速分选、宽幅进料，处理量高，满足大规模连续化生产需求。

#### 分选效果 SORTING EFFECT



黄瓜成品



黄瓜次品



冷冻菜成品



冷冻菜次品



糖蒜成品



糖蒜次品



龙虾尾成品



龙虾尾次品

## » 食品光学分选系统



### 1 TCS-VC-BSW-SS系列



#### 超高清多视角智能履带光学分选机

UHD AI MULTI VIEW BELT OPTICAL SORTER

搭载多视角超高清成像系统、自研智能算法，采用360°环绕分选布局，高效捕捉毛发等细微杂质与残次品；可选配红外成像模块，利用材质差异检视视觉难以辨别的杂质。分选速度可达240m/min，产能高、带出低。具备高防护等级、高级别卫生设计，清洗维护便捷，避免微生物污染、交叉污染，可广泛应用于冷冻果蔬、冻干水果、膨化食品、水产品、肉制品等领域，满足个性化分选需求。

### 2 TCS-VB-LSW-SS系列

#### 卫生式设计高防护中速履带光学分选机

COMPOSITE INFRARED CHUTE OPTICAL SORTER

针对高水分/油性/易碎食品，该设备通过软硬件及结构的多重优化，高效剔除毛发、病斑等细微杂质及残次品，搭配全过程防拆设计助企业降低损耗。

设备防护等级高、采用高级别卫生设计、快拆设计，清洗维护便捷，广泛应用于脱水蔬菜、膨化食品、易碎果仁等细分领域。



### 3 TCS-VM-SS系列



#### 卫生设计超高清智能履带多级光学分选机

HYGIENIC UHD AI MULTI-GRADE BELT OPTICAL SORTER

搭载 AI 深度学习与超清多视角成像，可完成精细等级划分；分选分级一步到位，机身紧凑、维护便捷；支持物联网接入，可实现远程监控。

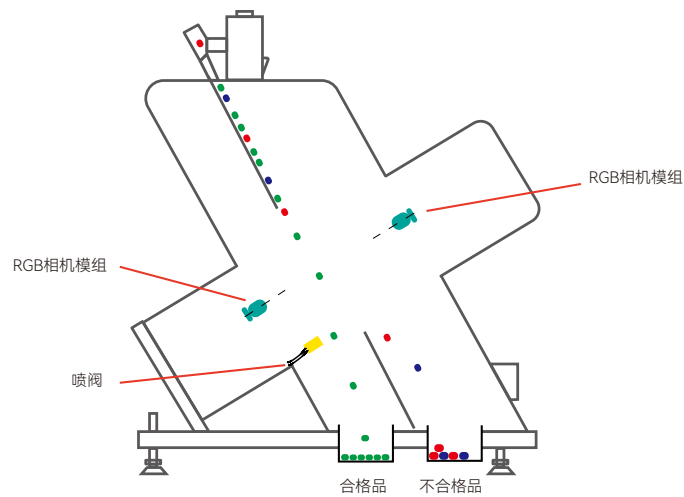
设备具备高防护等级、采用高级别卫生设计，无卫生死角，可有效避免微生物污染且易于清洁，适配食品工厂严苛生产环境，广泛应用于鸡爪、果蔬、肉制品等品类的分选与等级划分。

# 03

## 农产品光学分选系统

### AGRICULTURAL OPTICAL SORTING SYSTEM

#### 检测原理 DETECTION PRINCIPLE



#### 产品优势 PRODUCT ADVANTAGES

可见光、红外、紫外、高光谱等成像技术+智能算法，可通过外观、材质、光谱指纹等维度识别异物与缺陷。

履带型通道宽度可达1800mm，可搭配双层履带同步分选；滑槽型可达12通道，处理量高，满足规模化作业需求。

复合光谱+AI

多视角成像

高处理量

精细分级

物料传输时，可多组超清相机环绕扫描，消除凹陷、缝隙等视觉死角，高效识别毛发、病斑等微杂与缺陷。

双层履带双剔除、多级分选等机型可选，支持一体机分选好品/次品/废品、核桃仁6-14级分级等方案。

#### 分选效果 SORTING EFFECT



辣椒成品



大花皮辣椒



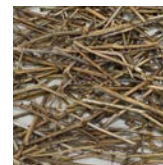
小花皮辣椒



青皮辣椒



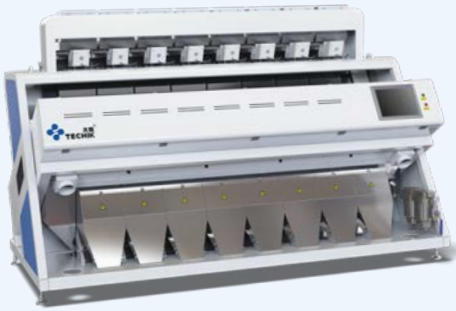
带把辣椒



辣椒秆

## » 智能AI滑槽式光学分选系统

### 1 TCS-DZ-BS-S系列



#### 滑槽式单层多功能光学分选机

MULTI FUNCTIONAL CHUTE OPTICAL SORTER

搭载 5400 万像素高清全彩传感器，支持高清抓拍与 8 倍放大显像，精准还原物料真实色泽，高速线性扫描大幅提升细微瑕疵识别率。强化并行处理能力，一键快速创建分选模式，支持多色独立分选、正选、反选、复式等多种模式，运行稳定、分选效果优异。

### 2 TCS-DZ-R-BS系列

#### 复合红外滑槽式多功能光学分选机

COMPOSITE INFRARED CHUTE OPTICAL SORTER

适用于坚果、籽仁、果干等行业，可搭载复合红外 + 可见光技术，高效实现壳仁分离、复杂异物剔除及异色异形分选，准确识别肉眼难辨杂质。

采用工业级硬件配置，长期运行保持稳定性能，无论是壳仁分离还是剔除石子、塑料等恶性异物，均能实现高产能、低带出的精益生产。



### 3 TCS-DZ-U-SS系列



#### 多光谱滑槽式光学分选机

MULTI-SPECTRAL CHUTE OPTICAL SORTER

适用于外观规则颗粒（如玉米、小麦、葵花籽等）的早期隐性霉变检测。可按需选配检测方案，选配紫外成像模块，可检测物料表面或皮下浅层的霉菌毒素，例如黄曲霉毒素、伏马毒素等；选配高光谱模块，可穿透物料表面识别深层内霉。

## » 标准型履带式光学分选系统

### 4 TCS-LB-BS系列



**超高清远光路履带式智能光学分选机**  
UHD AI LONG DISTANCE BELT OPTICAL SORTER

远光路结构搭配超高清工业相机与 AI 视觉技术，精准捕捉物料表面细微色差、瑕疵缺陷，提升异形、易碎物料分选精度与稳定性。

适用于果蔬、坚果、中药材、海产品、速冻食品等领域，可剔除病斑、霉变、虫蛀、杂质及异形料，助力企业智能高效高品质分选生产。

### 5 TCS-LB-BD系列

**双层远光路履带式智能光学分选机**  
DOUBLE-LAYER UHD AI LONG DISTANCE BELT OPTICAL SORTER

远光路设计保障成像清晰稳定，结合自研 AI 智能算法，可高速识别异物、异色、异形、品相，灵活适配各类复杂分选需求。可配置高速双剔除系统，上下层同步作业，一机分选好品、次品、废品三类物料，在实现高产能、高选净率的同时，有效降低带出率，达成精益分选分级。

广泛应用于坚果、籽仁、中草药及辣椒、蚕豆、花生等物料。



### 6 TCS-DB-LS系列



**中速智能履带式光学分选机**  
AI MEDIUM SPEED BELT OPTICAL SORTER

设备运行平稳、输送均匀，防物料破损弹跳，结构稳固、运维简单，适配多类物料规模化分选，性价比突出。

广泛应用于杂粮、坚果、干货、中药材及农产品初加工，可高效剔除异色、病斑、霉变颗粒与各类杂质，提质增效。

### 7 TCS-DB-LD系列

**双层中速智能履带式光学分选机**  
DOUBLE-LAYER AI MEDIUM-SPEED BELT OPTICAL SORTER

设备可高效剔除异物、异色、异形、品相不良品，运行平稳、输送均匀、防破损，结构可靠、易维护，适配规模化分选。可配置双剔除系统，上下层同步作业，一机分选好品、次品、废品三类物料，助力企业实现精益分选分级。

广泛应用于杂粮、坚果、干货、中药材等细分行业。



## » 特殊物料类履带式光学分选系统

### 8 TCS-VB-BS系列



#### 顶照智能履带式光学分选机

AI TOP VIEW BELT OPTICAL SORTER

在 AI 智能形色同选的基础上，还可代替多名员工对毛发、羽毛、细绳、虫尸等轻微异物进行剔除，选净率高、产量高、物料损耗低。

广泛应用于脱水葱段、脱水菜类、茶叶、调味料、中草药等各类轻薄均一性产品，进行恶杂、大小、品相上分选。

### 9 TCS-DB-T系列

#### 四视角履带式光学分选机

AI FOUR VIEW BELT OPTICAL SORTER

搭载四视角高清镜头与 5400 像素全彩传感器，360° 无死角检测，可识别物料多角度细微缺陷，适配腰果、巴旦木、夏威夷果等分选。

可搭载 AI 深度学习系统，替代人工，满足精细化定制分选需求。

传动系统高效稳定，皮带易更换，防护易碎物料，适用范围广、选净率高。



### 10 TCS-MB-SS系列



#### 超高清智能履带式多级光学分选机

UHD AI MULTI-STAGE BELT OPTICAL SORTER

多轮精细筛选，支持 6-14 级分级，多通道同步作业，处理效率更高。数据持续迭代，分级效果越用越好；工业级硬件架构，复杂环境运行稳定。

分选分级一步到位，机身紧凑易维护；支持物联网接入，可远程监控、数据分析与在线升级，助力企业智能化生产。

## » 特殊光源类履带式光学分选系统

### 11 TCS-DB-R系列



#### 复合红外履带式光学分选机

COMPOUND INFRARED AI BELT OPTICAL SORTER

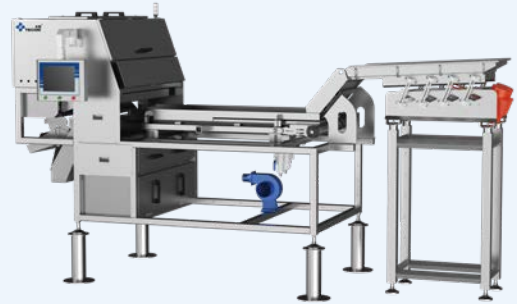
可按物料含水率、含油量做材质分选，精准剔除人工难辨杂质。  
适配果蔬、坚果、籽仁、中草药等品类，涵盖核桃、南瓜子、葡萄干、咖啡豆等。  
支持壳仁分离及复杂异物分选，可实现剔除秸秆、石子等杂质。

### 12 TCS-DB-S系列

#### 多光谱履带式光学分选机

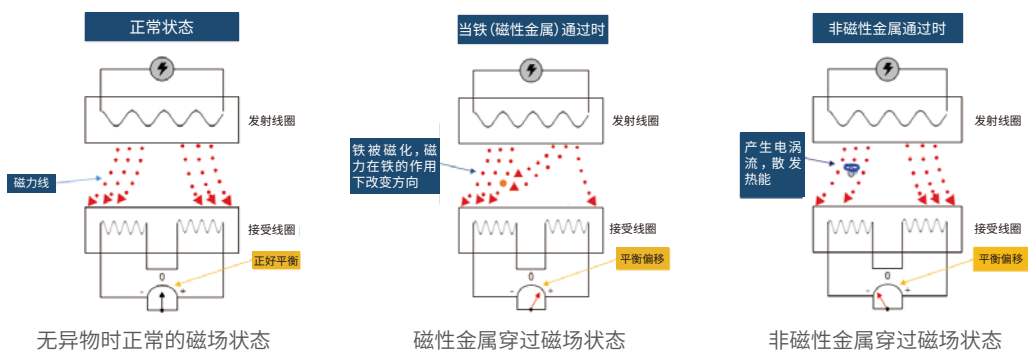
MULTI-SPECTRAL BELT OPTICAL SORTER

适用于外观不规则物料（如花生、中药材切片等）的早期隐性霉变检测。可按需选配检测方案：选配紫外成像模块，可检测物料表面或皮下浅层的霉菌毒素，例如黄曲霉素、伏马毒素等；选配高光谱模块，可穿透物料表面识别深层内霉。



# 04 / 金属检测系统 METAL DETECTOR

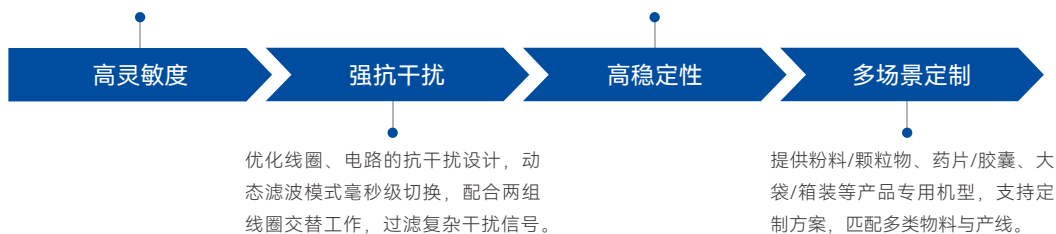
## 检测原理 DETECTION PRINCIPLE



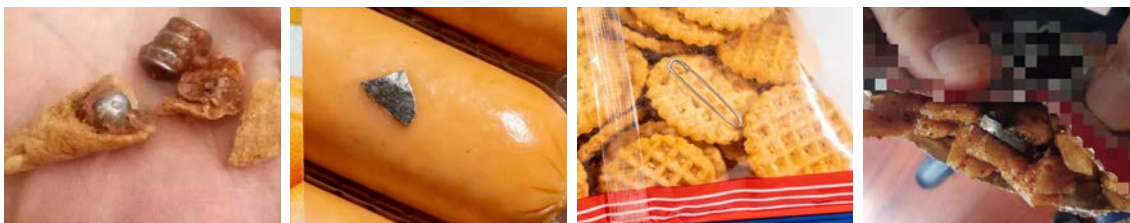
## 产品优势 PRODUCT ADVANTAGES

具备相位跟踪、产品跟踪、自动平衡校正等功能，支持高、低频切换，高效识别铁、铜、不锈钢等金属。

核心探头承重部件采用优质材料，驱动电机搭载全铜线圈，抗温差能力+抗震能力强，使用寿命长。



## 检测效果 DETECTION EFFECT



## » 标准金属异物检测系统



### 1 标准机IMD系列

#### 标准型金属检测机 CONVEYOR BELT METAL DETECTOR

整机全不锈钢打造，搭配相位跟踪、产品跟踪、自动平衡校正，提升检测灵敏度与稳定性、拓宽检测范围。  
优化电路结构，不同输送速度下仍保持检测精度恒定。  
新增双路检测、高低频切换，适配多品类差异化产品，可切换频率优化检测效果；面板配备双排LED灯带，简约美观。

## » 特殊形态物料金属检测系统



### 2 重力下落式IMD-IIS-P系列

#### 重力下落式金属检测机 GRAVITY FALL METAL DETECTOR

针对粉料、颗粒物中的金属异物进行检测和剔除。  
优化主板电路参数，有效提升检测效果与稳定性。  
无金属区相较普通机型大幅缩减，可适应更为狭窄的产线空间，安装便捷。  
采用翻板剔除装置，能够实现高速、连续金属异物检测。  
多种规格探头可供选配，支持方案定制。



## » 特殊形态物料金属检测系统



### 3 饼干机IMD-B系列



#### 饼干型金属检测机

METAL DETECTOR FOR BISCUITS

针对饼干、糕点类食品，较多数量摆放一排检测。  
使用一体式伸缩剔除，确保剔除整列不影响后续产品。  
优化主板内部参数，保证较低速度检测时精度稳定。

### 4 管道式IMD-IIS-L系列

#### 管道式金属检测机

PIPELINE METAL DETECTOR

针对流体半流体中的金属异物进行检测和剔除。  
采用蝶阀剔除，确保通道整体密封性。使用卡箍对接，方便快捷，采用  
优质PTFE材料，可承受1MPa压强，110°C高温。



### 5 制药IMD-IIS-M系列



#### 制药型金属检测机

METAL DETECTOR FOR PHARMACY

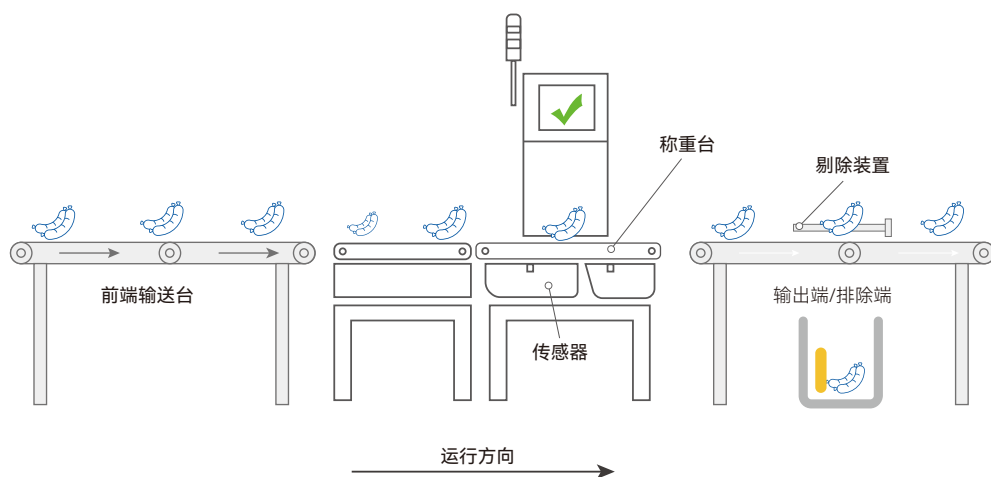
针对药片颗粒中的金属异物进行检测和剔除。  
使用触摸屏操作界面，拥有多级权限，各种检测数据方便导出。  
优化探头内部绕线与主板参数，精度大幅提升。

# 05

## 重量选别系统

### CHECKWEIGHER SYSTEM

#### 检测原理 DETECTION PRINCIPLE



#### 产品优势 PRODUCT ADVANTAGES

优化传感器、主板，采用精加工秤台，配置自研滤波算法，测量准、响应快，称重精度可达 $\pm 0.05g$ 。\*

可集成动态称重、金属检测、自动贴标等功能，有效替代多机串联，节省产线空间与综合成本。

高精度

高稳定性

多功能

多场景定制

采用开机及动态自动置零、零点跟踪等技术，保障长期称重准确度，高速连续运行工况持久稳定。

提供高速型、重型、多级分选型等多种机型，支持定制方案，匹配多类物料与产线。

\* 检测精度备注：无干扰工况下，长宽高：90\*40\*40 标准块在 30m/min 的速度下，测试精度 0.05g；

## » 标准重量选别系统



### 1 标准型IXL-III系列

#### 标准型重量选别机 STANDARD CHECKWEIGHER

高速、高精度、高稳定性的动态检测，采用高精度传感器。  
检测速度可高达 200pcs/min, 70m/min。  
广泛应用于食品、药品、消耗品等行业的在线重量检测。  
专业的人机界面设计，简易的操作，自动零点跟踪技术，有效趋近产品的检测精度。

\* 处理量备注：无干扰工况下，IXL-III-220-G 在 60m/min 运行速度下可以达到的处理量。

### 2 高速型IXL-III系列

#### 高速型重量选别机 HIGH-SPEED CHECKWEIGHER

高速、高精度、高稳定性的动态检测，采用高精度传感器。  
检测速度可达 400pcs/min, 120m/min, 精度可达  $\pm 0.05g$ 。  
专业的人机界面设计，简易的操作，自动零点跟踪技术，有效趋近产品的检测精度。



\* 检测精度备注：无干扰工况下，长宽高：90\*40\*40 标准块在 30m/min 的速度下，测试精度 0.05g；  
处理量备注：无干扰工况下，IXL-III-100-H 在 100m/min 运行速度下可以达到的处理量。

### 3 重型IXL-III系列



#### 重型重量选别机 CHECK WEIGHER FOR LARGE PACKAGES

高荷载、高精度、高稳定性的动态检测，适配大袋 / 箱装等大量产品称重需求。  
提供多种快速剔除系统，满足各种产品及生产速度下的废料剔除。  
简易操作 + 快捷拆卸，整机不锈钢易清洁，降低设备维护成本。

## » 特殊功能重量选别系统

### 4 一体型IMC系列（小型）

#### 金重检一体机（小型）

COMBO METAL DETECTOR AND CHECKWEIGHER

高速高精度稳动态检测，紧凑设计 + 机种二合一，节省车间空间与安装成本。

金属检测机与重量检测机融合在一个悬臂架上，使生产线的空间要求降低，方便而有效地安装到已有的车间中。



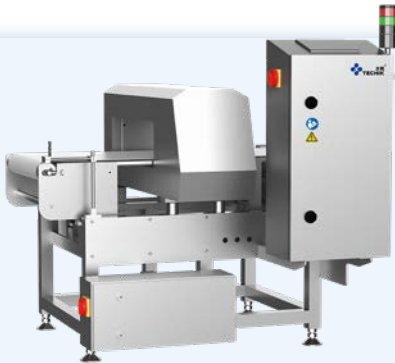
### 5 一体型IMC系列（大型）

#### 金重检一体机（大型）

COMBO METAL DETECTOR AND CHECKWEIGHER IMC SERIES

高荷载、高精度、高稳定性的动态检测。

金属检测机与重量检测机融合在一条输送带上，降低生产线的空间要求，便捷高效地安装到已有的车间中。



### 6 称重贴标一体IXLP-III系列

#### 称重贴标一体型重量选别机

WEIGHING AND LABELING SYSTEM

高精度传感器，动态检测高速稳定，贴标速度可达 50pcs/min\*，称重精度  $\pm 0.2g$ 。

标签内容可自定义，支持接触 / 非接触贴标。

左右手机型可选，适用于食品、医药等领域。

可对接各类物联网平台，助力全程质量追溯。



\*贴标速度 50pcs/min，为称重范围内、表面平整的物品，在皮带速度 15-35 米 / 分钟条件下的参考值，实际速度以现场应用为准。

# 06

## 视觉检测系统

### VISION INSPECTION SYSTEM

#### 检测原理 DETECTION PRINCIPLE



#### 产品优势 PRODUCT ADVANTAGES

采用深度学习智能算法，支持精细化增量深度学习，可识别复杂纹理背景下的不规则、微小缺陷。

检测响应速度快，支持多通道定制方案，不同通道独立运行互不干扰，适配产线高频节拍。

多面检测

智能识别

多功能

高处理量

可针对不同包装形式，定制多面检测方案，可支持多达10个视角，实现环绕式高精度检测。

一机即可实现标识合规、表面异物及外观缺陷识别，检出喷码不良、表面毛发污渍、容器凹陷等不良品。

#### 检测效果 DETECTION EFFECT



包装喷码检测



产品条码检测



露出白边



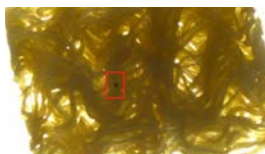
面积不足



封口不良



合格品



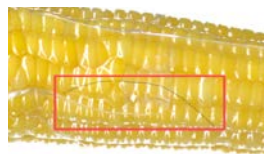
方便面表面检测出异物



鸭掌表面检测出异物



肉丸表面检测出异物



玉米表面检测出发丝

## » 标准视觉检测系统

### 1 TVS-G系列



#### 喷码字符缺陷检测系统

##### INKJET CHARACTER DEFECT DETECTION SYSTEM

保证生产日期，产品信息正确和产品完整性，产品表面无异物黏附是食品、药品生产过程中的重要环节，利用视觉检测技术进行自动化检测，能够给食品药品行业带来更高效、更低成本的品质管控。

太易外包装视觉检测设备可对各类包装的产品进行字符、标签、一维码、二维码、表面缺陷、表面异物检测，检出率达 99.9%，检测速度快，可高效应用于各类产线。

具备标准型、灵巧型等多种规格型号。

\* 检出率解释：本检出率测试数据基于稳定无干扰工况（单列，定向有序进料，无环境影响，例如振动，光照，温湿度，粉尘等）。实际应用受现场工况影响。

## » 特殊功能类视觉检测系统

### 2 TVS-A系列

#### 热缩膜智能视觉检测系统

##### SHRINK WRAP AI VISION INSPECTION SYSTEM

可检测方便面桶等带热缩膜的桶装产品，检出热缩膜破洞、不规范褶皱等问题。

进口 LED 光源 + 高清低畸变镜头，亮度高、成像清晰，使用寿命长。

采用 6 路高帧率相机环绕式拍摄，动态检测稳定可靠。

太易自主研发的检测算法，可深度自学习，检测精度高，针对热缩膜多种不合格现象，均可识别。



## » 特殊功能类视觉检测系统

### 3 多面视觉检测TVS-G系列

#### 多面视觉检测机

##### MULTI-SIDED VISION INSPECTION SYSTEM

太易外包装视觉检测机可对各类包装的产品进行多面检测，可配置多达 10 个视角，检测范围包括字符、标签、条码、一维码、二维码，以及缺陷、异物，可检测的缺陷包括喷码漏喷、缺失、字符重印、错印、喷码或标签位置错误、贴错标签、黑点、毛发、外观瑕疵等，可高效应用于各类产线。



### 4 视觉封口检测TVS-X系列

#### 视觉封口检测机

##### SEAL VISION INSPECTION SYSTEM

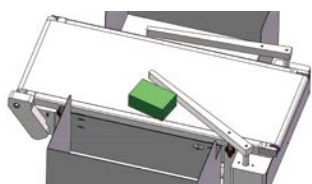
通过智能视觉检测技术，可识别封口表面不良、包装外部污渍、表面附带异物、喷码字符缺陷等问题。

适配各类包材的包装类产品，高节拍产线稳定运行。

设备数据可以直连物联网系统，便于产品全程数字化追溯，时间精确到秒级。

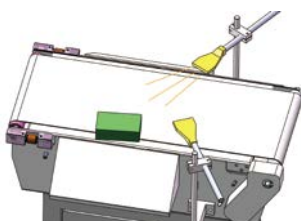
# REJECTERS

## 剔除系统



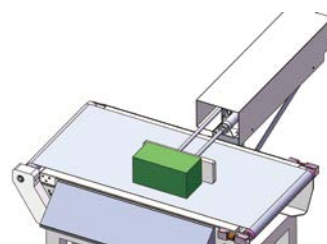
### 摆臂剔除

通过一个或者两个摆臂来剔除异物产品, 适用于盒装和袋装产品。



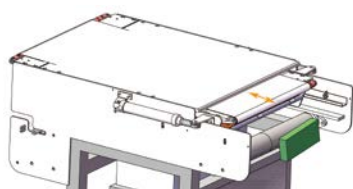
### 气吹剔除

通过气吹方式剔除异物产品, 适用于小而轻产品或者产线速度快的产品。



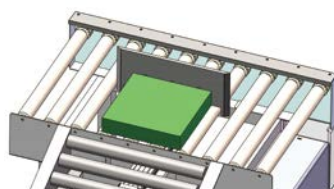
### 推杆剔除

通过推杆方式剔除异物产品, 适用于大多数产品, 小包装或者大包装产品, 不适用液态产品和皮带宽大于460mm的机型。



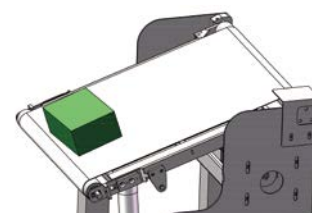
### 伸缩剔除

通过伸展和收缩活动的隔板来剔除异物产品, 适用于小包装和未包装产品, 主要用于饼干、面包类产品。



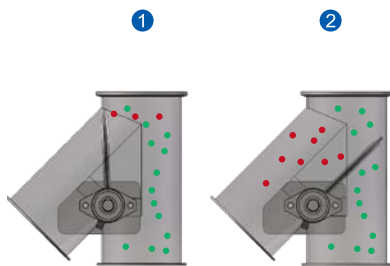
### 重型剔除

通过推杆剔除异物产品, 适用于大包装, 重量较大的产品。



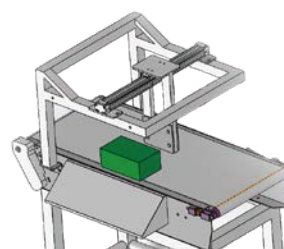
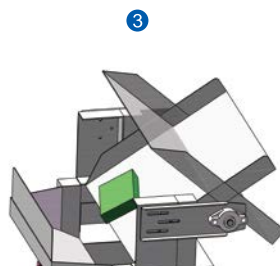
### 磕头剔除

通过皮带装置下翻方式剔除异物产品, 适用于厚度小的产品以及产量大的小包装产品。



### 翻板剔除

通过活动翻板来剔除异物产品, 适用于干燥的散料产品以及小包装产品。

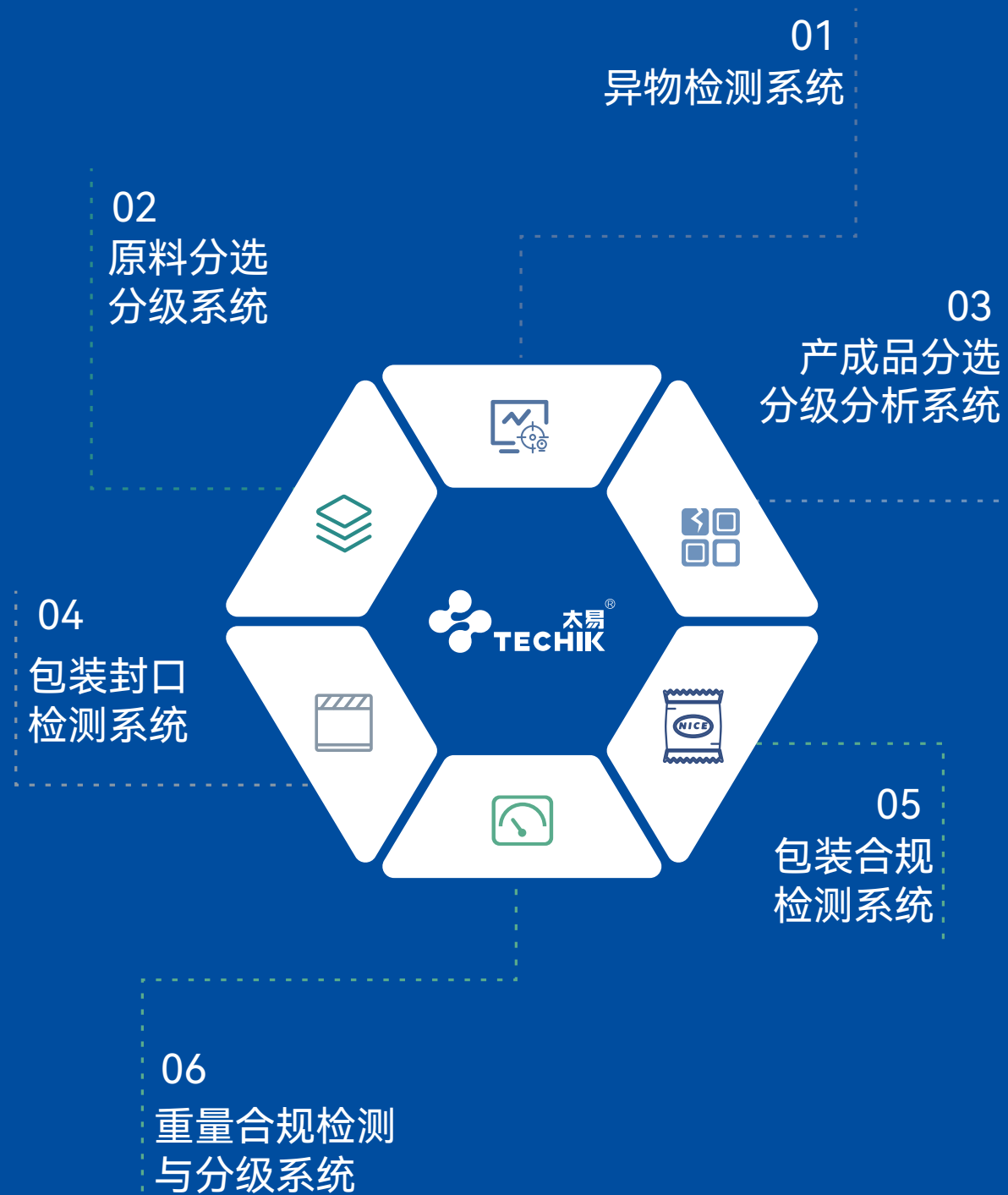


### 龙门剔除

通过气缸带动推板左右活动, 剔除异物产品, 适用于大多数产品, 较推杆剔除更加节省空间。

Techik  
Six Subsystems

# 太易六大子系统



## Foreign Contaminant Detection

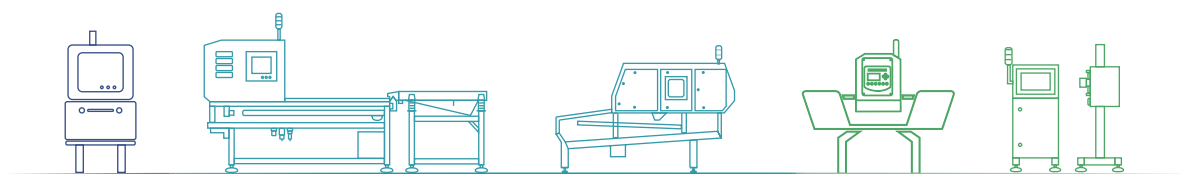
# 异物检测系统

食品生产过程中，异物风险客观存在，需严格防控。在各级密度的异物中，低密度异物、毛发微杂是业界检测顽疾，加之产品多样、检测场景复杂，企业异物管控面临更高挑战。

凭借完善的设备矩阵，太易检测突破传统成品段单点检测模式，构建了覆盖原料、加工到包装的全流程异物检测系统，并有效解决低密度异物、微杂等检测难题，助力企业全面提升食品安全水平。

## 系统组成

### System Composition



X射线检测系统、农产品光学分选系统、食品光学分选系统、视觉检测系统、金属检测系统，支持模块化组合与按需配置。

## 核心技术

### Core Technology

融合多能X射线检测、视觉识别、红外分选、金属探测等技术，基于密度、材质、外观等差异，实现各级密度异物及微杂的高效检测。

## 检测范围

### Detection Range

可应用于散料与各类包装的产品，可检出金属、非金属异物，包括鸡骨、PVC塑料等低密度异物；核桃分心木、核桃壳等微小色差异物；毛发、纸屑、塑料膜等微杂。

## Detection Effect

### 检测效果



## Raw Material Sorting & Grading

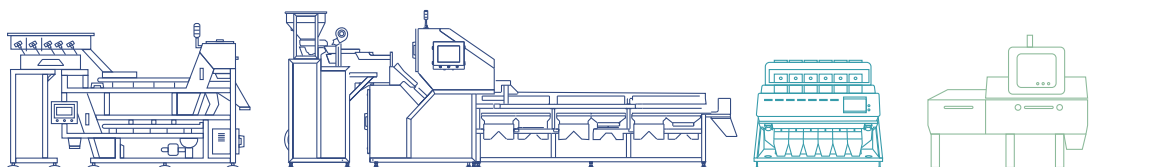
# 原料分选分级系统

原料不稳定是成品质量波动的核心诱因。不同来源、批次的原料质量参差不齐，易影响成品口感、外观与合格率，为品质控制带来挑战。

为解决这一难题，太易检测推出的原料分选分级系统，通过智能识别与自动分级，助力企业从源头把控原料品质，提升成品的一致性与质量稳定性。

## 系统组成

### System Composition



农产品光学分选系统、农产品光学分级系统、X射线检测系统，支持模块化组合与按需配置。

## 核心技术

### Core Technology

凭借智能多视角光学识别、紫外、近红外、智能X射线检测等技术，通过颜色、形状、品相、密度、成分特性等方面的差异，实现品相、缺陷的自动分选分级。

## 检测范围

### Detection Range

可应用于谷类、豆类、坚果籽仁等各类型的原料，可根据企业品控标准定制检测功能，以花生生料为例，检测范围包括芽粒、霉粒、冻粒、面包粒、锈斑、锈黄、大小不一、掉皮、异种粒、虫蚀等质量问题。

## Sorting effect

### 分选效果



脱水葱良品



脱水葱次品



干辣椒良品



干辣椒次品



混合蔬菜良品



混合蔬菜次品



红茶良品



红茶次品



碎腰果仁良品



碎腰果仁次品



玉米良品



玉米次品

## Finished Product Inspection & Grading & Analysis

# 产成品分选分级分析系统

产成品外观一致性、品相、等级直接影响产品售价与市场竞争力，传统人工质检不仅效率偏低，更难以稳定识别焦斑、夹生、附带毛发等细微缺陷，以及肥瘦比等成分差异，易导致产品档次波动、质量投诉，甚至触发品牌信任危机。

太易产成品分选分级分析系统，可实现缺陷识别、品相分级以及脂肪含量分析，提效降本、稳定质量，助力企业实现优品优价。

## 系统组成

### System Composition



食品光学分选系统、X射线检测系统、脂肪含量实时分析系统，支持模块化组合与按需配置。

## 核心技术

### Core Technology

凭借智能多视角光学识别、智能X射线检测、脂肪含量分析等技术，通过颜色、形状、品相、密度、材质等方面的差异，实现缺陷、品相、成分的分选分级分析。

## 检测范围

### Detection Range

可应用于烘烤、油炸、干制等各类型的产成品，可根据企业品控标准定制功能，以常见的加工食品小酥肉为例，检测范围包括焦糊、粘连、掉皮、夹生、面皮、生料未熟、长短不一、内嵌异物、附带毛发等问题。

## Sorting effect

### 分选效果



冷冻草莓丁良品



冷冻草莓丁次品



口香糖良品



口香糖次品



烤熟蚕豆良品



烤熟蚕豆次品



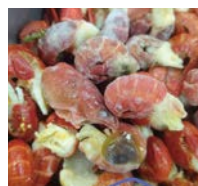
牛肉丸良品



牛肉丸次品



龙虾尾良品



龙虾尾次品



脂肪含量分析检测



## Seal Integrity Inspection

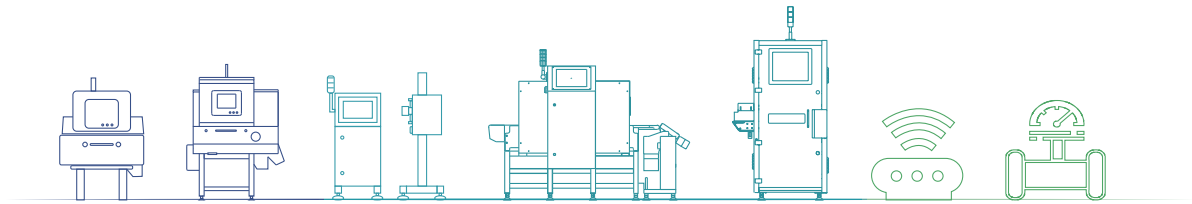
# 包装封口检测系统

包装封口质量直接关系产品密封性与保质期安全，封口不良易造成产品泄漏、受潮变质，引发客诉、退货，甚至带来批量质量问题与品牌信任风险

太易包装封口检测系统，重塑传统低效检测模式，通过多种前沿技术的协同应用，实现封口外观与内部状态的在线全检，显著提升检测效率与稳定性，助力企业提升产品质量与客户满意度。

## 系统组成

### System Composition



X射线检测系统、视觉检测系统、近红外设备、压力传感设备，支持模块化组合与按需配置。

## 核心技术

### Core Technology

凭借智能X射线检测、智能视觉检测、近红外、压力传感等技术，从密度、外观、红外光谱信号差异、密封压力变化等多维度，实现封口质量的综合检测。

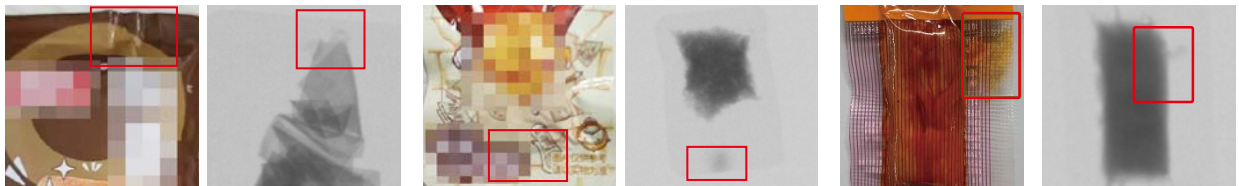
## 检测范围

### Detection Range

可应用于铝箔、镀铝膜、PE塑料等各类包材的中小袋装产品，可检测封口漏油、夹料、夹粉、封口破损、漏封、封口皱褶、压边歪斜、封口不齐、油渍脏污等封口不良品问题。

## Detection Effect

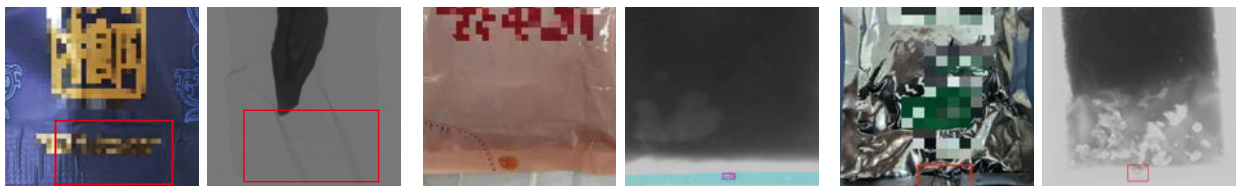
### 检测效果



铝箔包装封口夹料

铝箔包装封口漏油

透明包装封口漏油



槟榔封口褶皱检测图像

罗宋汤漏油检测图像

火锅底料漏油检测图像

## Packaging Compliance Inspection

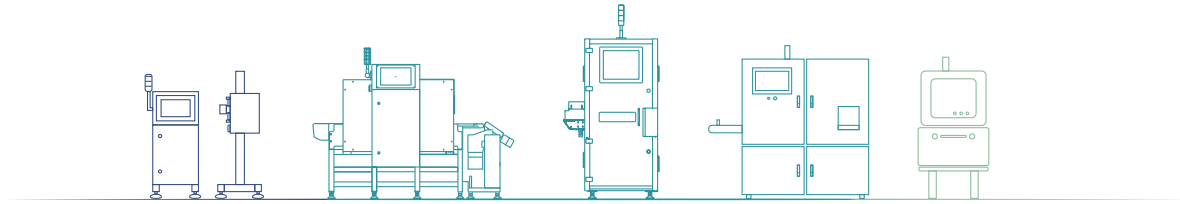
# 包装合规检测系统

食品外包装质量直接影响产品安全与品牌形象，其中生产日期等食品标签需严格符合监管要求。

太易检测颠覆传统检测模式，为企业打造多功能的包装合规检测系统，其融合高清成像、AI人工智能等技术，实现食品标签、包装缺陷、包装表面异物的高效识别，从源头杜绝不良品出厂，守护食品企业的品牌价值与市场信任。

## 系统组成

### System Composition



视觉检测系统、X射线检测系统，支持模块化组合与按需配置。

## 核心技术

### Core Technology

融合智能视觉检测、智能X射线检测等技术，基于外观、密度等差异，实现包装合规性、完整性、包装外观质量的高效检测。

## 检测范围

### Detection Range

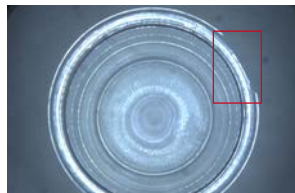
可应用于盒装、袋装、桶装、瓶装等各类产品，可检测喷码漏喷、缺失、重印、错印、喷码或标签位置偏移、错贴等食品标签合规问题；产品数量异常（如药板缺粒）、干燥剂、说明书、勺子等附件缺失及其他包装完整性问题；包装破损、变形、污渍，以及表面附着毛发、纤维等外观缺陷与外表面异物问题。

## Detection Effect

### 检测效果



药盒乱码干扰检测



杯口破损检测



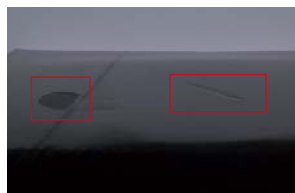
谷物杯断码检测



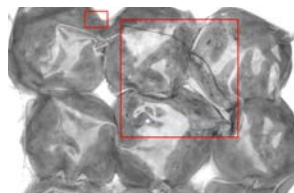
谷物杯标贴识别检测



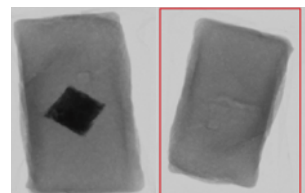
鲮鱼罐头标贴未贴好检测



封膜破洞检测



牛肉丸表面发丝检测



面包有/无脱氧剂检测图像

## Weight Checking & Grading

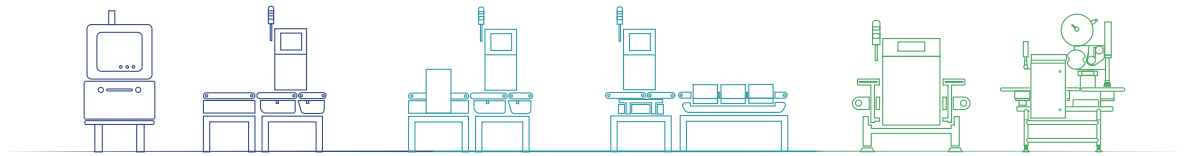
# 重量合规检测与分级系统

产品重量波动大，直接影响产品合规性与成本控制。监管部门对净含量误差有严格要求，在高速产线与严格监管的双重压力下，企业控制批次产品重量的难度显著提升。

太易检测推出的重量合规检测与分级系统，实现产品重量的动态高精度检测、分级，助力企业稳定控制净含量，保障合规生产与成本控制。

## 系统组成

### System Composition



重量选别系统、多级分选型重检系统、重检贴标一体机、金重检一体系统，具备多种规格，支持设备定制。

## 核心技术

### Core Technology

采用高精度动态称重传感技术，结合自研高速滤波算法，有效抑制外部干扰；配合自动置零与零点跟踪技术，确保长期运行稳定。

## 检测范围

### Detection Range

加工段，支持按预设定的重量区间进行自动分级；成品段，不仅可以准确检测食品、药品、日用品等产品的重量，实时剔除重量不合规产品，还可以实现称重、打印、贴标一体化，助力企业构建高效、合规的自动化包装流水线。

## Application Scenario

### 适用场景



肉类行业



医药行业



液体/乳制品行业



水产行业



休闲食品行业



烘焙品行业



果蔬行业



物流 / 电商行业

# 太易赋能智能体工厂进化路径

共享易联智云·太易质量体系 IoT

共建食品工业数字化联盟，助力食品智能体工厂建设

## 工序质量

自动检测

智能+(多光谱+多能谱+多传感器)

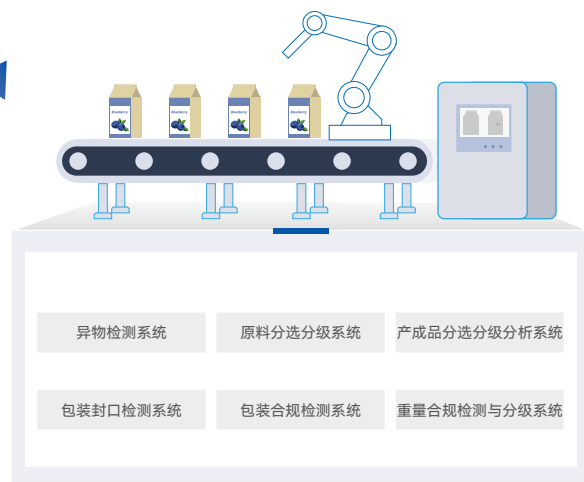
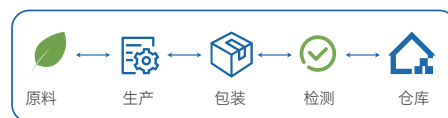


筑牢关键控制点 (CCP) 质量防线

## 过程质量

CPK提升

全链路+AI+工序质量自动检测



解决工厂6大核心质量安全管理痛点  
从单点工序合格升级为全过程品质稳定

## 数据集成

数字化升级

IoT+过程质量CPK提升



## 智能决策

智能体工厂

(AI+大数据)+数据集成数字化升级



打通设备数据孤岛，构建质量闭环体系，  
打造数字化产线

太易检测洞察食品工业转型升级需求，  
以保障食品安全、保证产品质量、降低运营成本、提高经营效率为核心价值，  
助力客户打造数字化产线，共建面向未来的智能体工厂。



**上海太易检测技术股份有限公司**

地 址：上海市闵行区虹梅南路3509弄118号

售前咨询热线：400-820-6979

售后服务热线：400-821-8709

网 址：www.techik.cn

E-mail:sales@techik.cn

**合肥太易检测技术有限公司**

地 址：合肥市高新区宁西路与铭传路西南角，支路一与支路二交口

**苏州太易检测设备有限公司**

地 址：苏州市相城区黄埭镇高阳路7号

**上海太易宸钺安防技术有限公司**

地 址：上海市闵行区虹梅南路3509弄118号



扫一扫进官网



扫一扫关注微信



加太易小助手为好友



抖音扫一扫关注太易