

高速型IXL-III系列 高速型重量选别机



为满足更高效、精准、稳定的工业生产需求，该产品在硬件结构、软件功能与智能控制等方面全面升级。太易自研动态高速滤波算法及自动置零和零点跟踪技术，更符合高速高精度的应用。适用于各种常规包装（如盒装，瓶装、袋装）的药品、食品，以及不带包装的非散料产品。



高精度检测

高精度传感器，1200Hz 采样，动态滤波抑干扰，精度可达 $\pm 0.05g$



食品级输送带

医药级平台架构，食品级输送带，耐用易洁、维护简便



多界面控产线

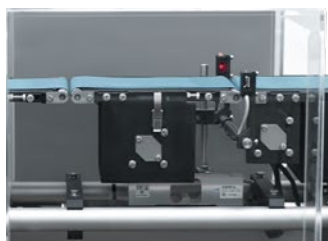
海量数据库存 999 组预设，6 种界面适配产线，精准管控保障食品安全



多元选型适配

适配食品、医药、日化多行业，多机型与剔除装置可选

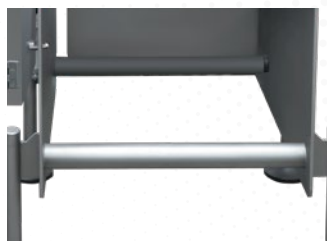
产品细节 Product Details



○ 称重平台



○ 产品剔除系统

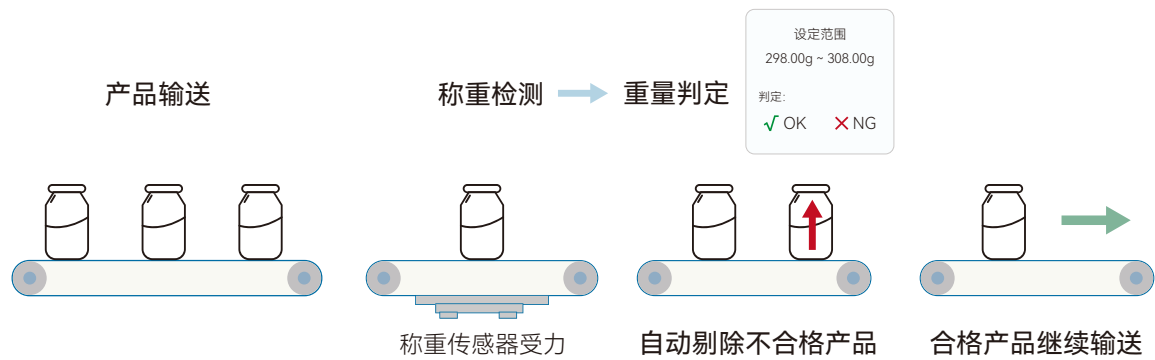


○ 一体式加厚钣金机架



○ 智能触控操作系统

检测原理 DETECTION PRINCIPLE



详细说明 DETAILED DESCRIPTION

高速型IXL-III系列				
型号		IXL-III-100-H	IXL-III-150-H	IXL-III-220-H
称重范围		2~600g	2~1200g	10~1200g
分度值		0.01g	0.02g	0.05g
精度		±0.05g	±0.1g	±0.2g
最大选别速度		400pcs/min(产品长度50mm)	350pcs/min(产品长度50mm)	270pcs/min(产品长度100mm)
传送带速度 (m/min)		≤120m/min		
通过尺寸	宽(mm)	90	140	210
	长(mm)	120/170	120/170/200	170/200/300
输送带宽度	宽(mm)	100	150	220
引流段长度	长(mm)	300	300	350
称重台尺寸	长(mm)	200/250	200/250/300	250/300/350
排除段长度	长(mm)	350/350	350/350/400	350/400/400
传送带高度(mm)		550~1050 ±50mm		
操作屏幕		10"触摸屏		
产品存储数量		999种产品配方存储		
段数		3段		
剔除方式		吹气、推杆、下拉、翻板、摆杆		
电源供应		AC 220V 50/60Hz		
防护等级		IP54 或 IP65		
主要材料		不锈钢304		
表面处理		拉丝 (标配) /喷砂 (可选)		
功率		300W	350W	400W
重量		100kg	110kg	120kg

*产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准，详细咨询销售代表；以上机器规格为标准规格，其他尺寸及特殊要求，均可定做。